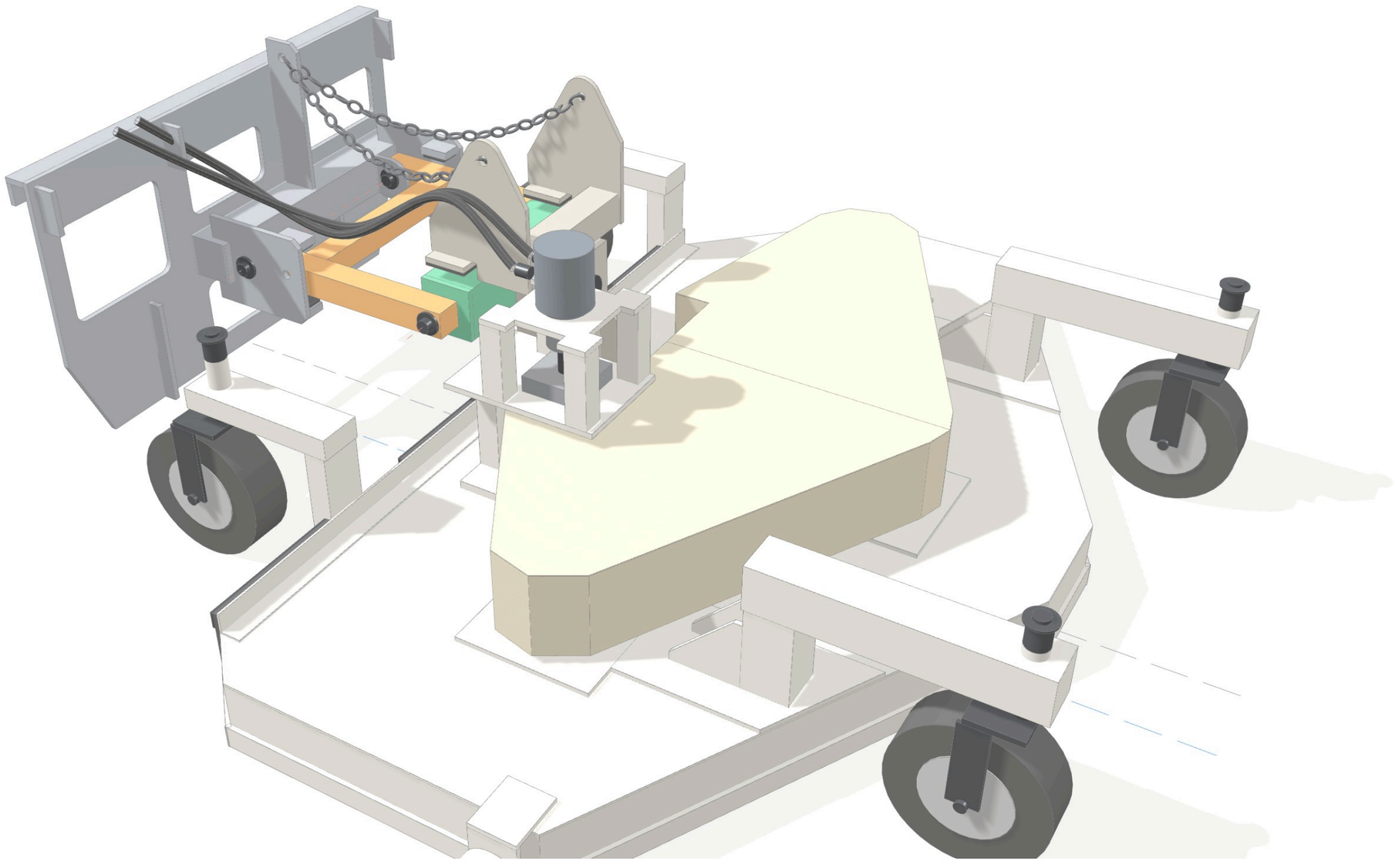
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

Tööjoonised: 3 teraga hüdrauliline rootorniiduk, lõikelaius 1670 mm, ujuv riputus Avanti kiirkinnitusplaadil

ruumiline vaade eest paremalt, kere maas, riputus keskasendis



Lehtede register

Lk	Leht	Sisu
1	Kaas	Ruumiline vaade, lehtede register
2	K-1	Üldkoost ja põhiandmed
3	A-1	Ülaplaat A1, spindli tugiplaadid A4
4	A-2	Põll, kanalid, kulumisriba, klapid
5	B-1	Veopost B1, B2, äärik B9
6	B-2	Mootori kronstein B3 + B6, veovõll B5
7	B-3	Pinguti B7, B10, B11, juhtrull B12
8	B-4	Rihmakate B8
9	C-1	Rataste kronsteinid C1, C2, alus C5
10	C-2	Rataste asukohad, ratas C3, rullik C4
11	D-1	Torn D1 ja pikitihvt D2
12	D-2	Pea D3 ja ketisild D11
13	D-3	Hoob D4, kõrvad D6, piirikud D10
14	3D	Ruumilised vaated pealt, küljelt, eest

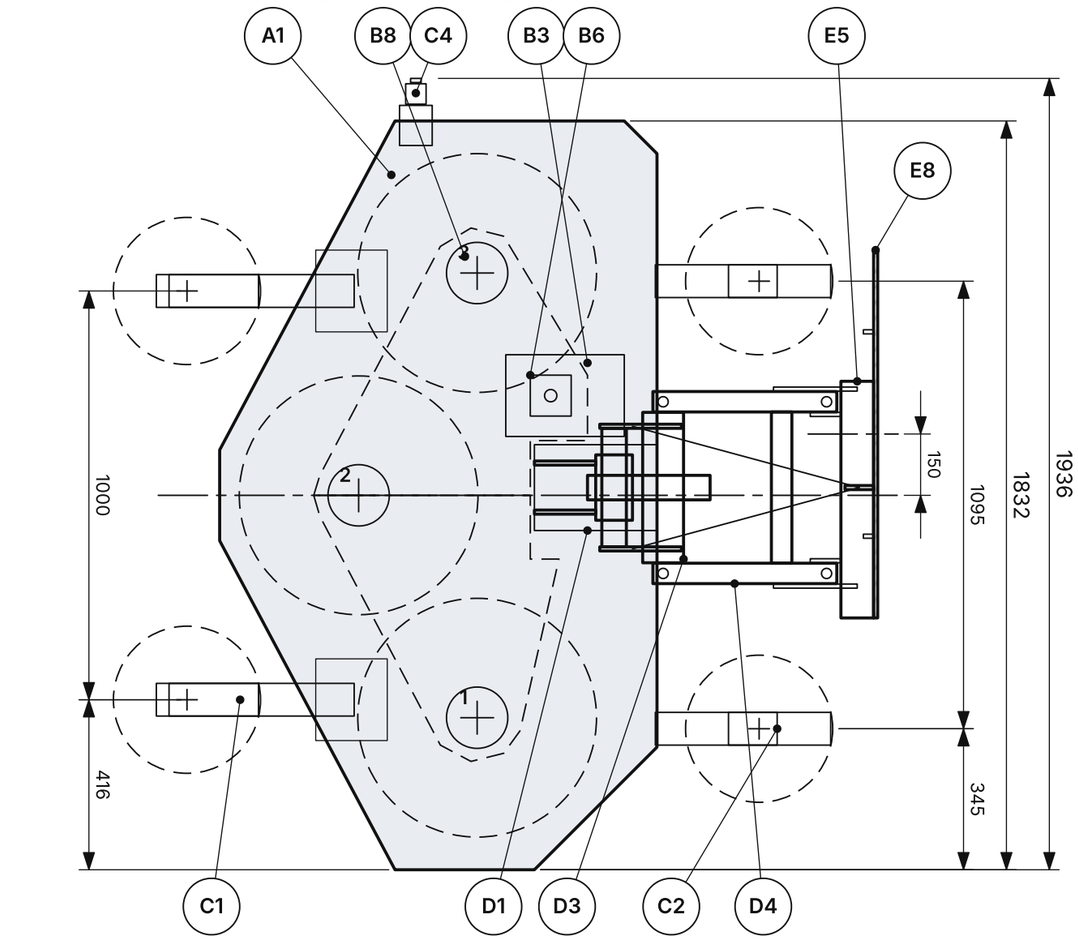
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

Kaas Tööjoonised, ruumiline vaade

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava –	Leht 1/14
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

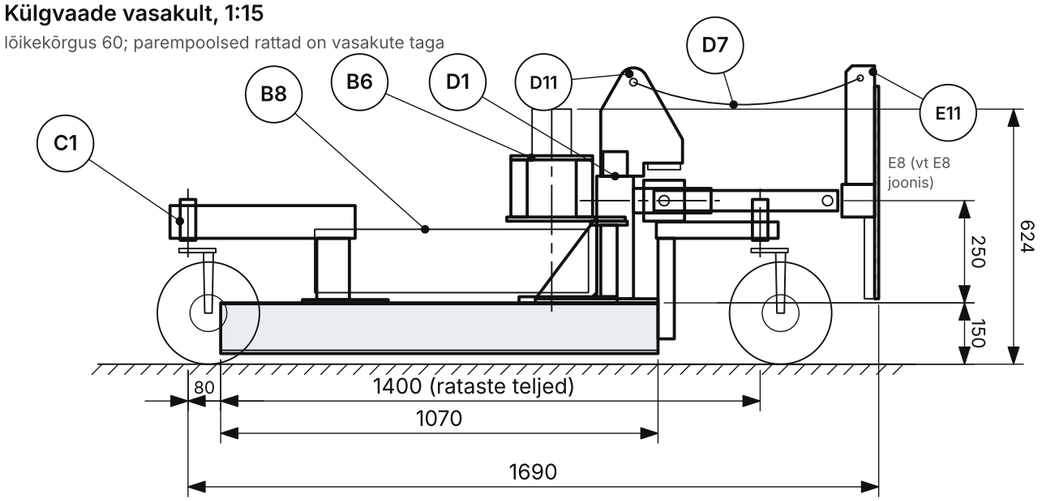
Pealtvaade, 1:15

sõidusuund vasakule; terad kriipsjoonega, B8 kate kriipsjoonega; keskjooned: kere x 916, Avanti x 1066



Külgvaade vasakult, 1:15

lõikekõrgus 60; parempoolsed rattad on vasakute taga



Lehtede register

Sõlm	Leht	Sisu
A kere	A-1	Ülaplaat A1 ja spindli tugiplaadid A4
	A-2	Põll A2, kanalid A6, kulumisriba A3, tagaserv A5, klapid A7
B ajam	B-1	Veopost: alus B1, post B2, äärik B9
	B-2	Mootori kronstein B3 + B6, veovõll B5
	B-3	Pinguti B7, B10, B11 ja juhtrull B12
	B-4	Rihmakate B8
C rattad	C-1	Rataste kronsteinid C1, C2 ja alusplaat C5
	C-2	Rataste asukohad, ratas C3, nurgarullik C4
D riputus	D-1	Torn D1 ja pikitihvt D2
	D-2	Pea D3 ja ketisild D11 (külgkalde piirikud, ketiharude kõrvad)
	D-3	Hoob D4, kõrvad D6 ja piirikud D10
E kinnitus	E8	Kiirkinnitusplaat E8, ristitala E5, ketikõrv E11 (joonis dokumendis)

Põhiandmed

Näitaja	Väärtus
Lõikelaius	1670: 3 tera Ø584 (23″), ülekate 40, terad 1–3 vasakult, kõik päripäeva
Kere	1832 × 1070, nool ees, faasid 28°; koos nurgarullikuga 1936 lai
Pikkus	1690 esirataste teljest E8 tagapinnani; rataste teljed 1400 vahega
Lõikekõrgus	40…100, 6 vahetükki à 10 ratta kohta (leht C-2)
Nihe	kere keskjoon 150 Avanti keskjoonest vasakul (puurea pool)
Ajam	hüdromootor gr 2 + üks rihm B136; V1 Ø140, spindlid Ø150
Ujumine	üles-alla ±100 (piirikud D10), külgkalle ±8° (piirikud D11); tõstes lukustavad 2 ketiharu D7
Mass	~380 kg, raskuskese ~0,79 m E8 plaadist ees

Kokkupaneku järjekord

1. Kere (A-1, A-2): ülaplaat, põll ja kanalid. Märgi kõik keskpunktid kere koordinaatides.
2. Plaadi peale A4, veopost B1 + B2 + B9 + B4 (B-1), pinguti tihvt B10, kõrv B11, juhtrulli alus B12 (B-3).
3. Rattad C1, C2, C5 (C-1) ja nurgarullik C4 (C-2). Torn D1 + D9 (D-1): pikitihvt rõhtne, sõidusuunas.
4. Spindlid, veovõll B5 ja kronstein B3 + B6 (B-2). B9 keermed puuri kokkupanekul läbi B3.
5. Rihm, pinguti B7 ja vedru (B-3), siis rihmakate B8 (B-4).
6. E8 ja E5 (E8 joonis). Pea D3 pikitihvtile, ketisild D11 torni kaanele (D-2), hoob D4 tihvtidega D5 (D-3).
7. Kõrvad D6 ja piirikud D10 keevita E5 külge hoova järgi (D-3), siis ketikõrv E11 ja ketiharud D7 (D-2).
8. Hüdraulika, kaitsed ja proovikäivitus dokumendi teksti järgi.

Märkused

Koordinaadid: x paremale kere vasakust servast, y taha esiservast, z üles ülaplaadi pealispinnast.
See leht on ülevaade. Valmistamisel kasuta alati alamsõlmede lehti, seal on kõik mõõdud.
E8 konks ja kõrvad on ostetud komplektist (S7695), koht määratakse Avanti peal.
Rattad on joonisel tööasendis: pöördtelg ees, ratas 50 taga. Pöörderaadius 180 (kriipsring).

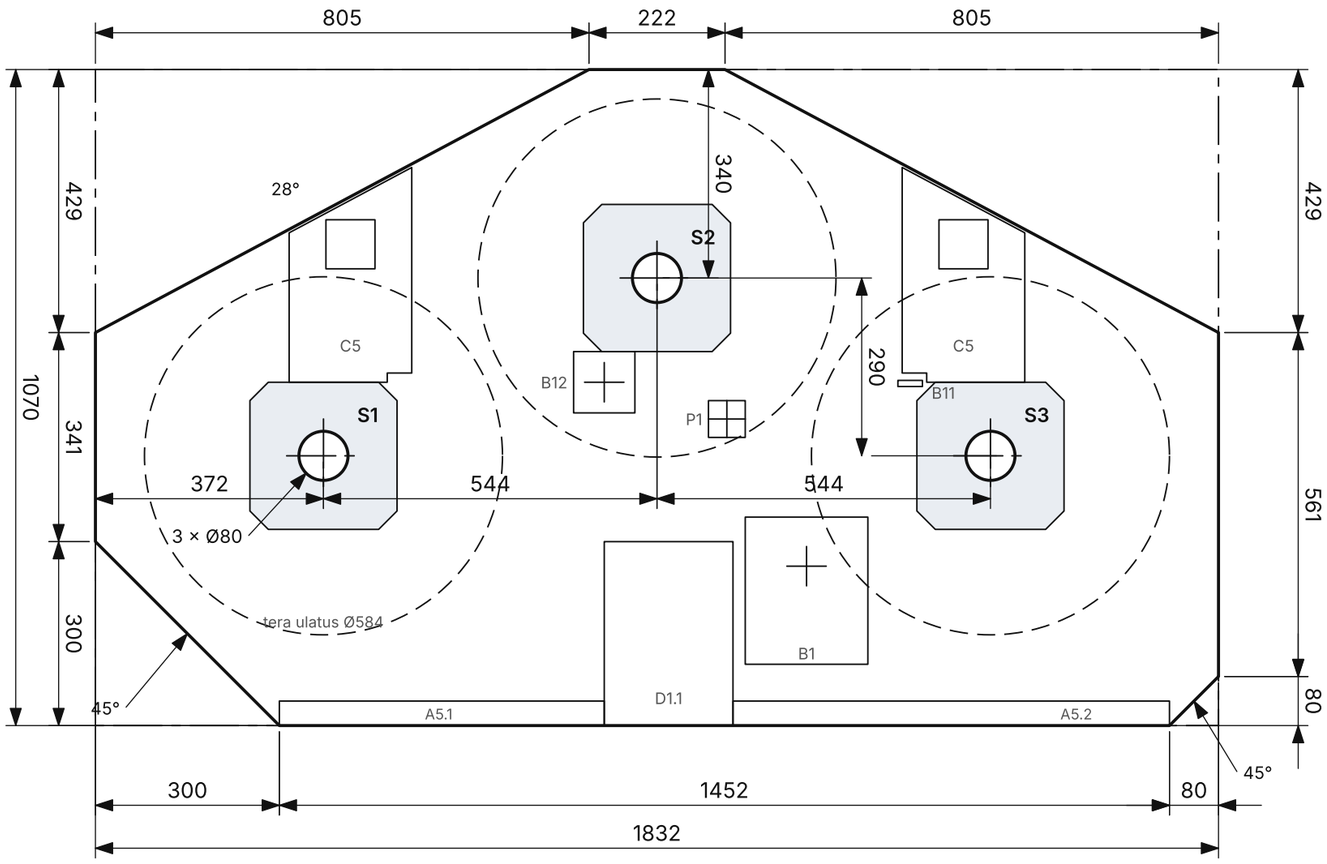
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

K-1 Üldkoost ja lehtede register

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:15	Leht 1/1
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

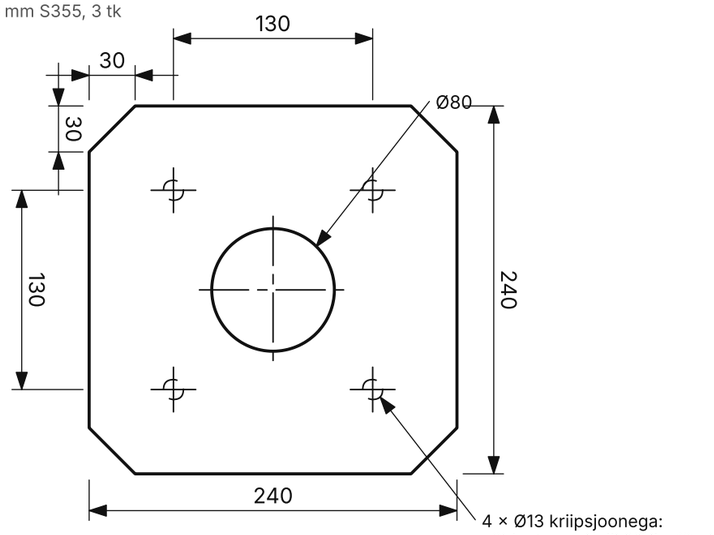
A1 Ülaplaat, pealtvaade, 1:10

leht 4 mm S355, sõidusuund üles. x vasakust servast, y esiservast. Peenjoonega pealekeevitatavate osade kohad.

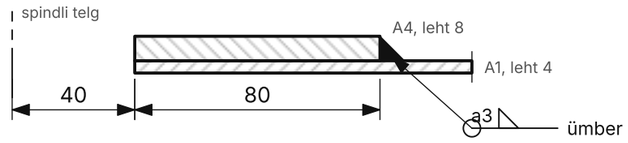


A4 Spindli tugiplaat, 1:4

leht 8 mm S355, 3 tk



Lõige spindli kohal, 1:2



Märkimispunktid ülaplaadil (keskpunktid)

Märk	x	y	Mis seal on	Ava A1-s
S1	372	630	spindel, tera 1, A4	Ø80 + poldid spindli järgi
S2	916	340	spindel, tera 2, A4	Ø80 + poldid spindli järgi
S3	1460	630	spindel, tera 3, A4	Ø80 + poldid spindli järgi
V1	1160	810	veovõlli alus B1 200×240	läbi B1 (leht B)
P1	1030	570	pinguti tihvt B10	läbi B10 (leht B)
B12	830	510	juhtrulli plaat 100×100	läbi plaadi (leht B)
B11	1329	512	vedru kõrv, keevitatud	–
D1.1	830…1040	770…1070	torni alusplaat (leht D-1)	– (pistikkeevised D1.1-s)
C5	316…516, 1316…1516	160…510	esiratta alusplaat (leht C-1)	–
A5	300…830, 1040…1752	1030…1070	tagaserva nurkraud (leht A-2)	–

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
A1	Ülaplaat	leht 4, 1832 × 1070, faasid, 3 × Ø80	1	48,7
A4	Spindli tugiplaat	leht 8, 240 × 240, faas 30, Ø80	3	3,2

Märkused

1. Lõika esmalt ristkülik 1832 × 1070 ja kontrolli diagonaale (2121,6 ±2). Märgi kõik punktid selle vasakust servast (x) ja esiservast (y), alles siis lõika faasid plasmaga juhtrööpa järgi: (0; 429)–(805; 0), (1027; 0)–(1832; 429), (1832; 990)–(1752; 1070), (300; 1070)–(0; 770).
2. Spindli avad Ø80 lõika plasmaga ringjuhikuga ja lihvi, kuni ostetud spindli kael läheb vabalt sisse (lõtk 1–2 mm).
3. A4: pane spindel läbi A4 ja A1, joonda A4 servad x- ja y-teljega, heftita. Puuri poldiavad spindli ääriku järgi läbi A4 ja A1 korraga. Võta spindel ära ja keevita A4 ümber a3, 40 mm lõikudena vaheldumisi vastaskülgedel, et õhuke ülaplaat ei kaarduks.
4. B1, B10 ja B12 augud puuri kokkupanekul läbi B-osa, kui leht B ei näita teisiti. Augud alla Ø25 puuri.
5. Ülaplaadi alla tulevad põll, kanalid ja kulumisriba (leht A-2). Keevita alt pool enne, kui pealmised osad (A5, C5, D1.1, B11) paika panna.
6. Mass: A1 ~48,7 kg, koos kolme A4-ga ~58,3 kg.

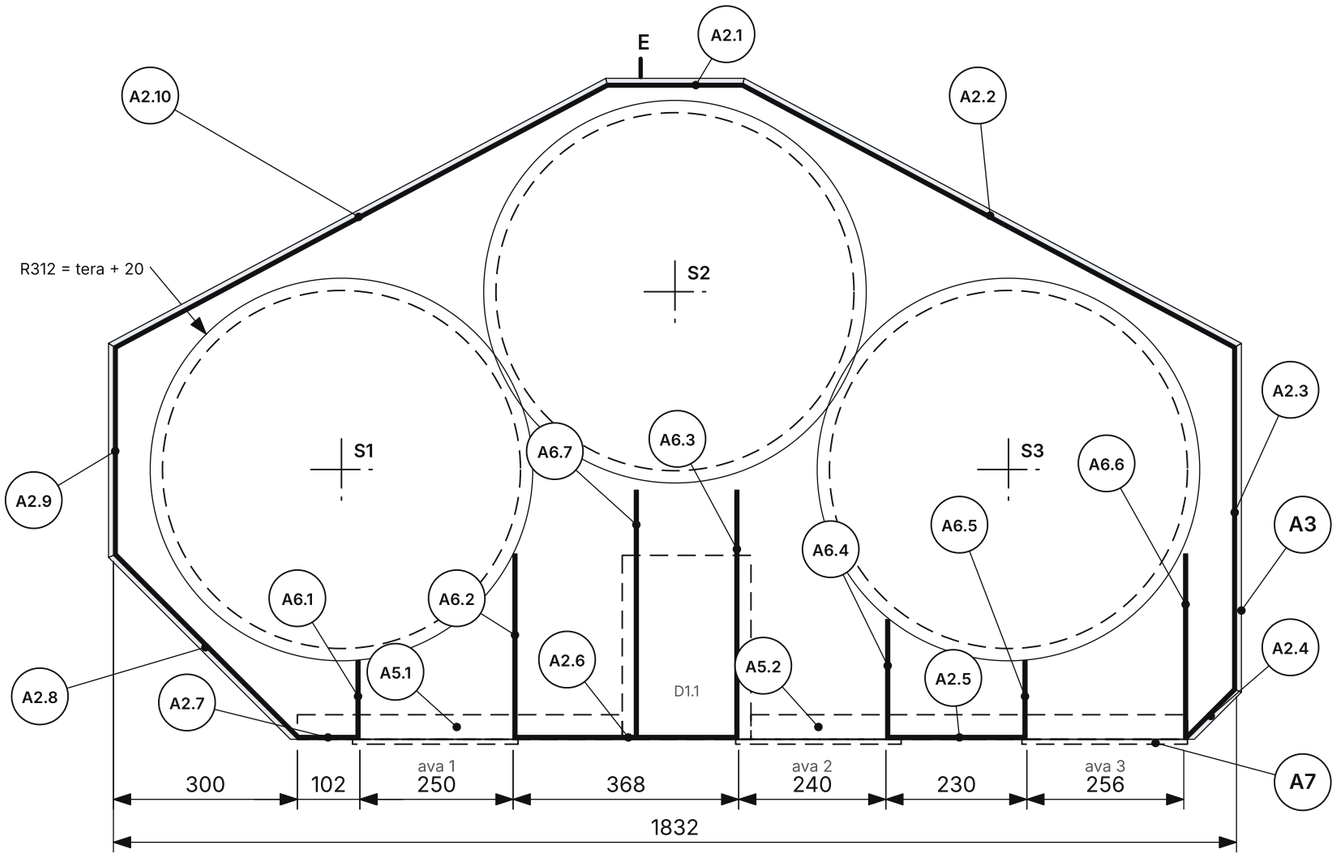
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

A-1 Ülaplaat A1 ja spindli tugiplaadid A4

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:10, 1:4	Leht 1/2
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

Põll ja kanalid ülaplaadi all, vaade ülalt läbi plaadi, 1:10

sõidusuund üles; ülaplaat peenjoonega, A5 ja klapid A7 kriipsjoonega (plaadi peal ja taga). Seinad 120 kõrged, ülaplaadi all.



Seinad ja põsed: lattraud 120 × 6, pikkused mm

Pos	Väljast	Seest	Otsad (kaldlõige)	Asukoht (põsed A6)
A2.1	222	219	14° / 14°	–
A2.2	912,2	907,1	14° / 31°	–
A2.3	561	554,9	31° / 22,5°	–
A2.4	113,1	104,7	22,5° / 45°	–
A2.5	230	230	risti / risti	–
A2.6	368	368	risti / risti	–
A2.7	102	99,5	risti / 22,5°	–
A2.8	424,3	419,3	22,5° / 22,5°	–
A2.9	341	334,9	22,5° / 31°	–
A2.10	912,2	907,1	31° / 14°	–
A6.1	122	122	risti / risti	x 396…402, y 942…1064
A6.2	296	296	risti / risti	x 652…658, y 768…1064
A6.3	400	400	risti / risti	x 1014…1020, y 664…1064
A6.4	189	189	risti / risti	x 1260…1266, y 875…1064
A6.5	122	122	risti / risti	x 1484…1490, y 942…1064
A6.6	302	302	risti / risti	x 1746…1752, y 768…1070
A6.7	400	400	risti / risti	x 850…856, y 664…1064

Otsanurk on kaldlõige 6 mm paksuses: lõika pikkus väliskülje järgi ja lihvi sisekülg lühemaks (vt "Seest").

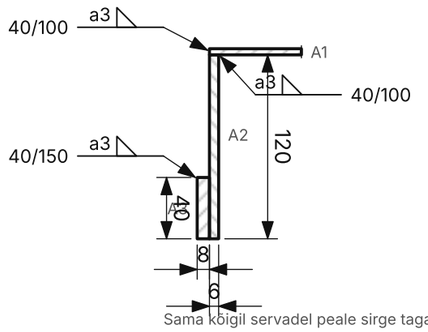
Põsed A6 nurgad: ots tera poole vähemalt 20 mm tera ringist (R312). A6.7 on torni D1 tugiribi, mitte kanal.

A3, lattraud 40 × 8, väljast / seest:
A2.1 juures 226 / 222
A2.2 juures 919 / 912,2
A2.3 juures 569,1 / 561
A2.4 juures 108,5 / 113,1
A2.8 juures 419,6 / 424,3
A2.9 juures 349,1 / 341
A2.10 juures 919 / 912,2

Märkused

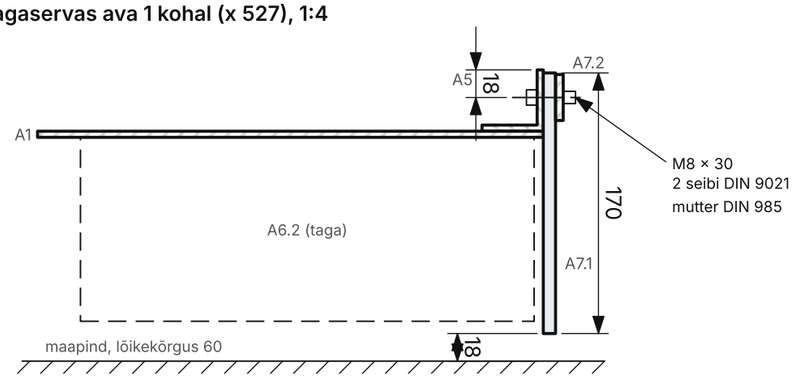
1. Pööra A1 tagurpidi tasasele alusele ja märgi seinte siseserv 6 mm servast. Heftita seinad A2 iga 100 mm järel, alusta esiservast ja faasidest. Avad 1–3 tagaseinas jäävad vabaks. Põsed A6 joonda ristnurgaga tagaseina külge, otsad tera poole (vt R312).
2. Keevita A2 ülaplaadi külge väljast ja seest a3 40/100 nihutatult, nurgad ja põsed täis. Vaheldu vastaskülgede vahel, et A1 ei kaarduks.
3. A3 välisküljele, alumine serv seinaga tasa: ülaserv a3 40/150, otsad a3. Alumist serva ära keevita, see kulub.
4. Pööra kere. A5.1 ja A5.2 tagaserva peale, püstriiul tagaservaga tasa, otsad D1.1 vastu: a3 40/150 mõlemast servast, otsad a4.
5. A5 augud Ø9 puuri pärast keevitamist. Põlle seintesse auke ei tule.
6. Lehe A-2 osade mass ~46,8 kg (kumm ja poldid lisaks).

Lõige E–E esiservas (x 860), 1:4



Sama kõigil servadel peale sirge tagaserva.

Lõige F–F tagaservas ava 1 kohal (x 527), 1:4



A5 tagaserva nurkraud 40 × 40 × 4, 1:10, vaade tagant



A5.1 L 530

augud Ø9, 18 ülaservast, vasakust otsast: 140, 240, 340



A5.2 L 712

augud Ø9, 18 ülaservast, vasakust otsast: 25, 125, 225, 492, 592, 692

A7.1 klapp: konveierilint 8 mm, 270 × 170, 3 × Ø9 16 ülaservast: 50, 150, 250.
A7.2 survelatt: lattraud 30 × 5, L 270, 3 × Ø9 keskel: 50, 150, 250. Lühem ots alati paremale.

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
A2.1–10	Põll	lattraud 120×6, kokku 4186, tabel	10	23,7
A3	Kulumisriba	lattraud 40×8, kokku 3520, 7 tükki	7	8,8
A5.1/2	Tagaserva nurkraud	L 40×40×4, L 530 + 712, 9 × Ø9	2	3,0
A6.1–7	Kanali põsk, torni ribi	lattraud 120×6, kokku 1831, tabel	7	10,3
A7.1	Klapp	konveierilint 8, 270 × 170, 3 × Ø9	3	–
A7.2	Survelatt	lattraud 30×5, L 270, 3 × Ø9	3	0,3
	Poldid	M8 × 30, 2 seibi DIN 9021, mutter DIN 985 (A7)	9	–

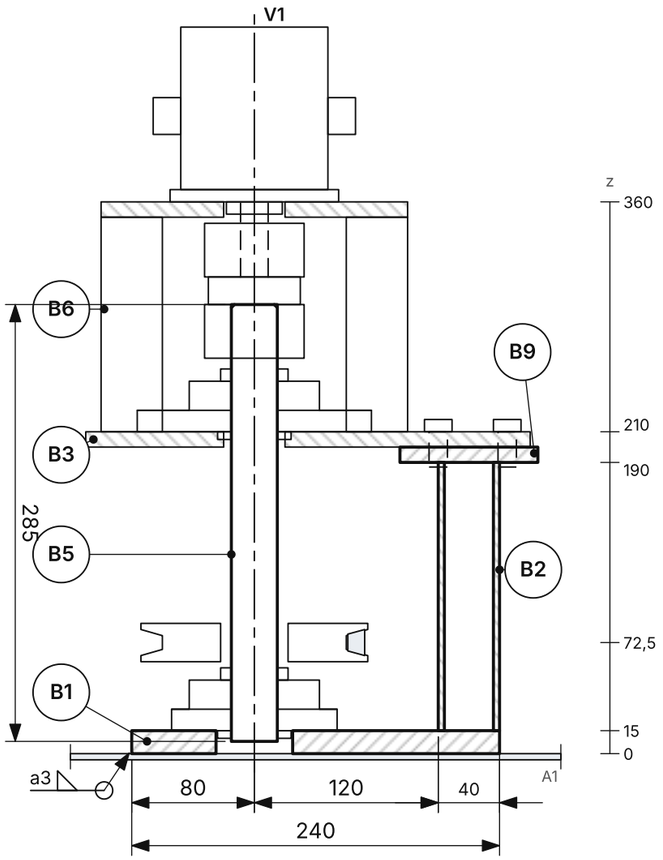
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

A-2 Põll A2, kanalid A6, kulumisriba A3, tagaserv A5, klapid A7

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:10, 1:4, 1:5	Leht 2/2
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

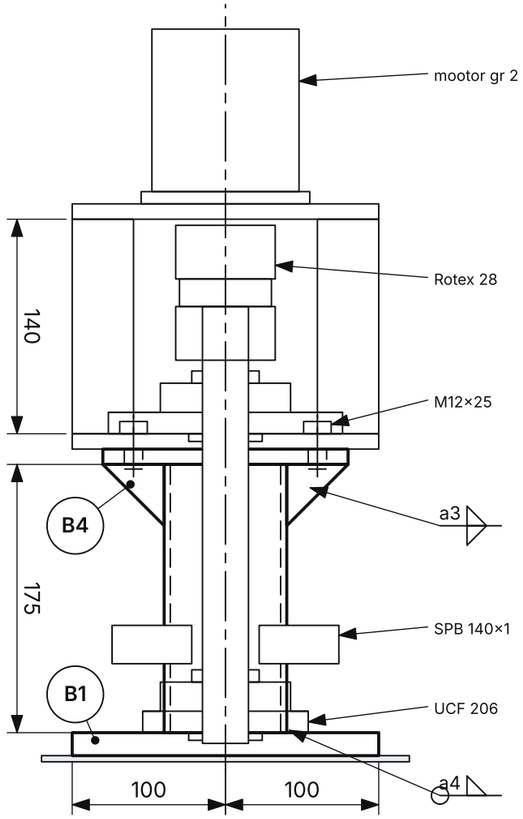
Lõige A–A veovõlli teljel (x 1160), 1:4

vaade vasakult, sõidusuund vasakule; ostetud osad ja B3/B6 peenjoonega



Vaade B (eest), 1:4

B3, B6 ja ostetud osad peenjoonega

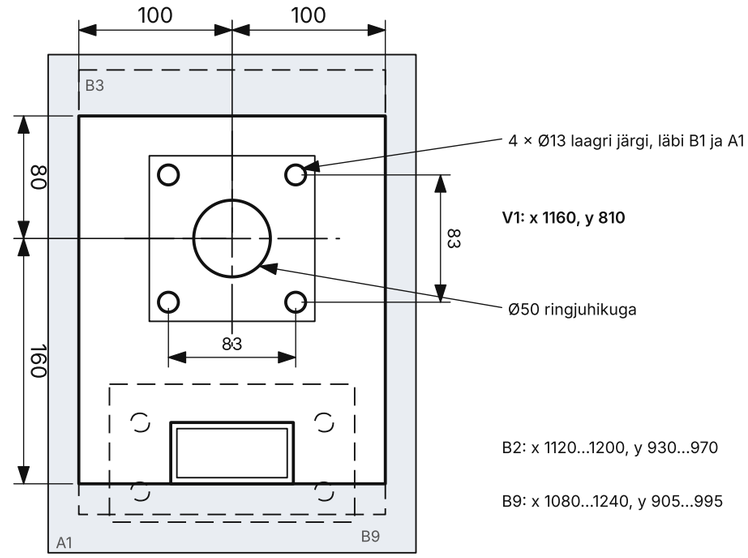


Osade loetelu

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
B1	Veovõlli alusplaat	leht 15, 200 × 240, Ø50	1	5,4
B2	Tagapost	toru 80×40×4, L 175	1	1,2
B4	Tugikolmnurk	leht 10, 40 × 40	2	0,06
B9	Posti äärik	leht 10, 160 × 90, 4 × M12	1	1,1
B3	Ülemine laagriplaat	leht B-2	1	–
B5	Veovõll	C45 lihvitud Ø30 h7, L 285 (leht B-2)	1	–
B6	Mootori kronstein	keevitatud B3 külge (leht B-2)	1	–
	Ääriklaager	UCF 206 (võll Ø30)	2	–
	Rihmaratas	SPB 140 × 1, Taper-Lock 1610, puks 1610-30	1	–
	Lõugsidur	Rotex 28 (või L-100), 2 rummu + tähtrõngas 92 ShA	1	–
	Hüdromootor	gr 2, 16 cm³, Euro 4-ava äärik, koonusvõll 1:8	1	–
	Poldid 8.8	M12×50 alumine laager, M12×40 ülemine, M12×25 B3	4+4+4	–

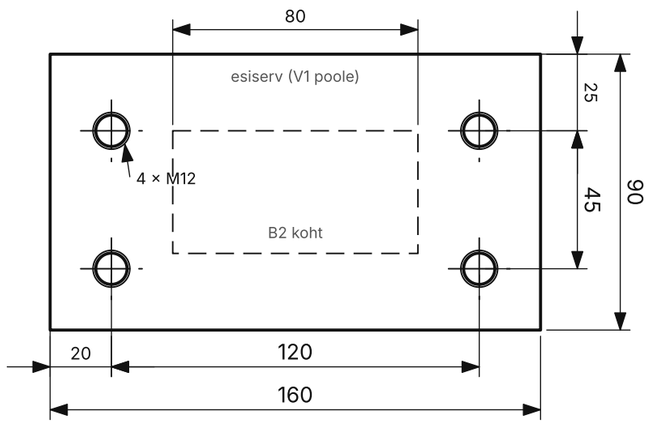
Alus B1 ülaplaadil, pealtvaade, 1:4

koordinaadid kere järgi (leht A-1); B3 ja B9 kriipsjoonega



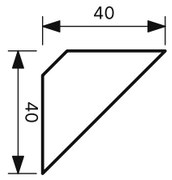
B9 Posti äärik, 1:2

leht 10 mm, 1 tk; augud puuri kokkupanekul läbi B3



B4 Tugikolmnurk, 1:2

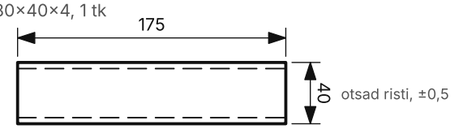
leht 10 mm, 2 tk



täisnurk maha 8 × 45°
(posti ja B9 keevisõmbluse jaoks)

B2 Tagapost, 1:4

toru 80×40×4, 1 tk



otsad risti, ±0,5

Märkused

1. B1: lõika 200 × 240 juhtlatiga, keskava Ø50 ringjuhikuga. Märgi V1 keskpunkt 100 vasakust ja 80 esiservast.
2. B2 B1 peale tagaserva, küljed x 1120…1200, telg risti B1-ga mõlemas suunas (nurgik); a4 ümber. B9 posti otsa: 25 ette ja taha, 40 külgedele; a4 ümber. B4 külgedele, a3 mõlemalt poolt.
3. Alus ülaplaadile x 1060…1260, y 730…970 (leht A-1); a3 ümber, 40 mm lõikudena vaheldumisi.
4. Alumine laager B1 peale, lukustuskruvid üles. Puuri 4 × Ø13 laagri aukude järgi läbi B1 ja A1 korraga. Poldid M12 × 50, mutrid kere all; kontrolli, et need ei puutu põlle ega kanaleid (leht A-2).
5. Võll B5 (leht B-2): alumine ots B1 keskavas, 8 ülaplaadist kõrgemal. Rihmaratta soone kese z 72,5 nagu spindlitel; kontrolli joonlauaga enne Taper-Lock puksi pingutamist.
6. B9 augud puuri alles kokkupanekul läbi B3 (leht B-2), kui võll pöörleb vabalt.
7. Lehe B-1 keevitatud osade mass ~7,9 kg.

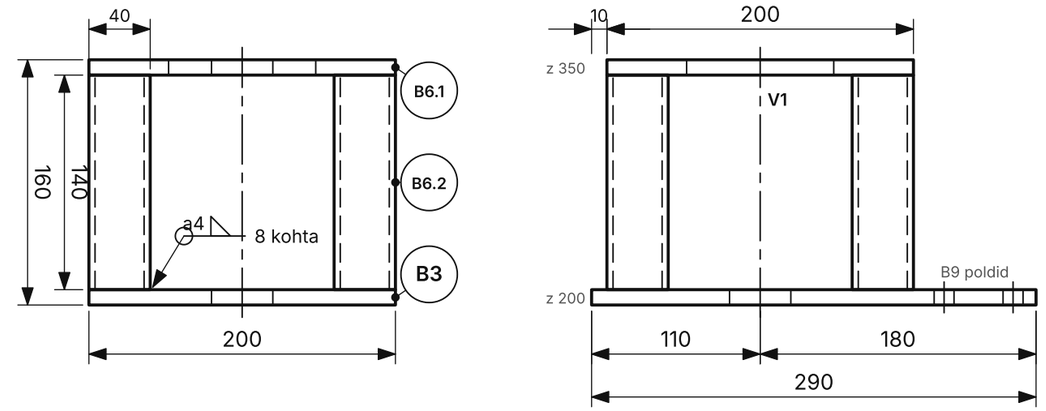
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

B-1 Veopost: alus B1, post B2, äärik B9

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:5, 1:4, 1:2	Leht 1/4
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevituskoost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

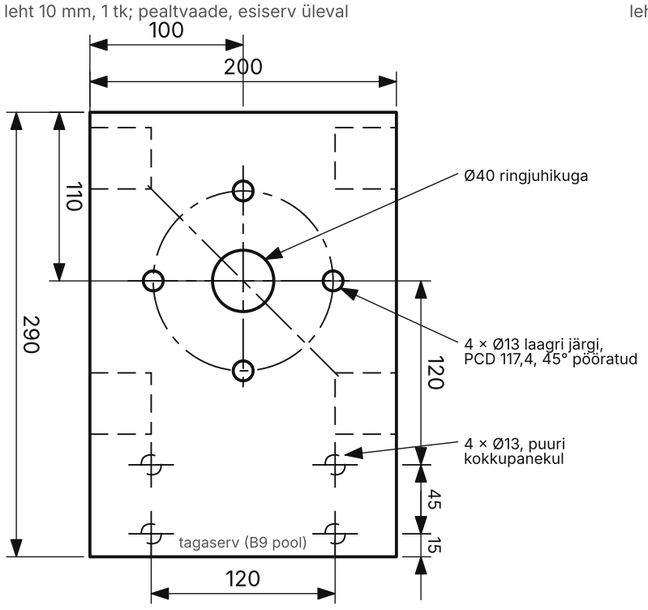
B3 + B6 Mootori kronstein, keevitatud, 1:4

vasakul vaade eest, paremal vaade vasakult; z ülaplaadist kere järgi



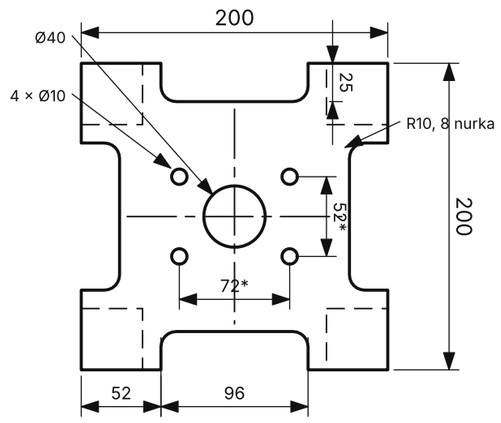
B3 Ülemine laagriplaat, 1:4

leht 10 mm, 1 tk; pealtvaade, esiserv üleval



B6.1 Mootori plaat, 1:4

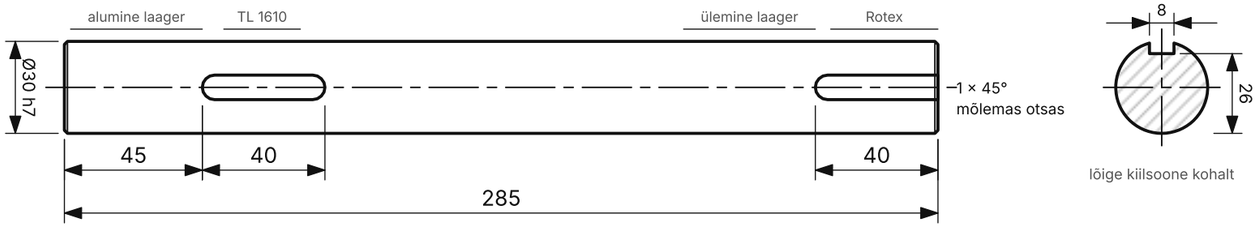
leht 10 mm, 1 tk; igas servas kergendussälk jalgade vahel



* mootori ääriku järgi (Euro gr 2, tavaliselt 72 × 52), kontrolli.
Sälgud 96 × 25 on kõigil neljal serval ühesugused, servade keskel.
Kui mootori äärik on laiem kui 150, jäta selle serva sälgud ära.

B5 Veovõll, 1:2

C45, lihvitud latt Ø30 h7 (mitte h9); kiilsooned DIN 6885 8 P9, lasta freesida



lõige kiilsoone kohalt

Osade loetelu

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
B3	Ülemine laagriplaat	leht 10, 200 × 290, Ø40	1	4,5
B6.1	Mootori plaat	leht 10, 200 × 200, Ø40, 4 sälku 96 × 25	1	2,3
B6.2	Jalg	toru 40×40×4, L 140	4	0,6
B5	Veovõll	C45 lihvitud Ø30 h7, L 285, 2 kiilsoont	1	1,6
	Kiil	DIN 6885 A 8 × 7 × 32	2	–
	Ülemise laagri poldid	M12 × 40 8.8, seib, mutter	4	–
	B3 poldid B9 külge	M12 × 25 8.8, seib (keere B9-s)	4	–
	Mootori poldid	M8 × 30 8.8, seib, mutter	4	–

Valmistamine

1. B3 ja B6.1 laserlõikes (plasmaga: Ø40 ringjuhikuga). B6.1 sälgud: −0,7 kg ja ligipääs sidurile. Märgi V1 ja jalad.
2. Pane ülemine laager B3 peale, ääriku nurgad x- ja y-telje suunas (45° pööratud), ja puuri 4 × Ø13 laagri aukude järgi. Nii jäävad poldid jalgade vahele ja nendeni ulatub mutrivõtmega külje pealt.
3. Keevita jalad B6.2 B6.1 alla, siis B3 peale. Heftimisel pista Ø38…39 varras läbi mõlema Ø40 ava, et avad jääksid ühele teljele; B6.1 B3-ga rööbiti ±0,5. a4 ümber, 8 kohta.
4. Mootori augud Ø10 puuri mootori ääriku järgi. Ø40 ava ja Ø10 augud annavad ~1 mm reguleerimisruumi.

Kokkupanek

5. Alumine laager ja võll (leht B-1). Kiil ja rihmaratas, soone kese z 72,5. Ülemine laager B3 peale lõdvalt, lukustuskruvid üles. Lase kronstein võllile ja B9 peale, joonda nii, et võll pöörleb vabalt.
6. Puuri B3 nelja märgitud koha kaudu Ø10,2 läbi B3 ja B9, lõika B9-sse keere M12, ava B3 augud Ø13. Pinguta M12 × 25, siis ülemise laagri poldid ja lukustuskruvid. Võll peab käest vabalt pöörlema.
7. Siduri rumm võllile (kiil), tähtrõngas, mootori rumm mootori koonusvõllile. Rummude vahe tootja järgi (Rotex 28: 20). Mootor B6.1 peale, joonda rummud joonlauaga 4 küljelt (≤ 0,2), siis pinguta M8.
8. Rihma vahetamisel tõstetakse kronstein koos mootoriga ~100 mm üles (dokumendi tekst, rihma vahetus).
9. Keevitatud kronsteini B3 + B6 mass ~9,3 kg, võll ~1,6 kg.

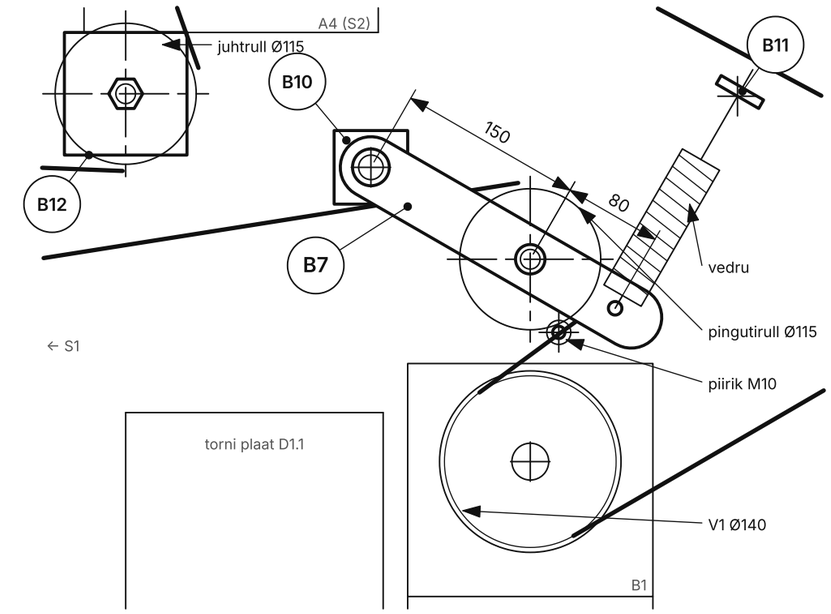
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

B-2 Mootori kronstein B3 + B6, veovõll B5

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:4, 1:2	Leht 2/4
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

Pinguti ja juhtrull, pealtvaade, 1:5

pinguti tööasendis; rihm, rattad ja rullid peenjoonega; koordinaadid kere järgi



Koordinaadid

Punkt	x	y	Mis
P1	1030	570	pinguti tihvt B10
rull	1160	645	pingutirull tööasendis
B11	1329	512	vedru kõrv, auk vedru suunas
piirik	1183	705	mutter M10 ülaplaadil
B12	830	510	juhtrull, plaat 780…880 × 460…560
V1	1160	810	veovõll (leht B-1)

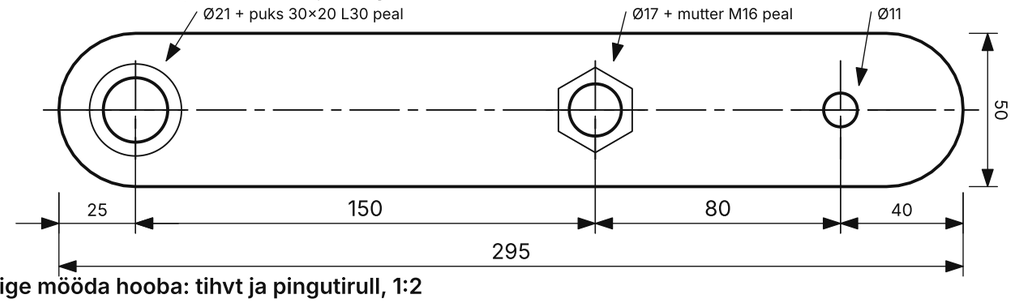
Hoova telg on x-teljega 30° all.
Vedru on hoovaga risti (−60°).
B11 suurem tahk on hoovaga rööbiti.

Osade loetelu

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
B7	Pinguti hoob	lattraud 50×8, L 295 R25; puks silindritoru 30×20 L30	1	0,9
B10	Pinguti tihvt	leht 8, 60 × 60 + latt C45 Ø20 h9 L60, Ø5	1	0,4
B11	Vedru kõrv	lattraud 40×8, L 50, Ø11	1	0,13
B12	Juhtrulli alus	leht 8, 100 × 100 + mutter DIN 6334 M16×48	1	0,8
	Lame rull	Ø115…127, laius ≥ 25, laager, ava 16	2	–
	Puks	toru Ø25×4, L 26 (pinguti); seib DIN 988 16×22×1 (B12)	1+1	–
	Tõmbevedru	traat ~4,5, Ø35, 5–7 N/mm, L ~150	1	–
	Silmuspolt	M10, 2 mutrit + seibid	1	–
	Poldid 8.8	M16×80, M16×70, M10×30	1+1+1	–
	Seib, splint	ISO 7089 20; ISO 1234 5 × 32 (B10)	1+1	–
	Mutrid	M16 hoovale, M10 piirikule (keevitatud)	1+1	–

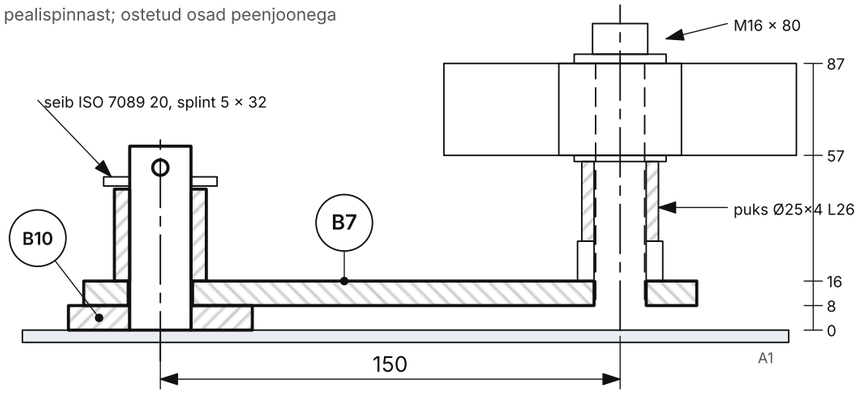
B7 Pinguti hoob, 1:2

lattraud 50 × 8 (või leht 8), 1 tk; otsad R25 plasmaga



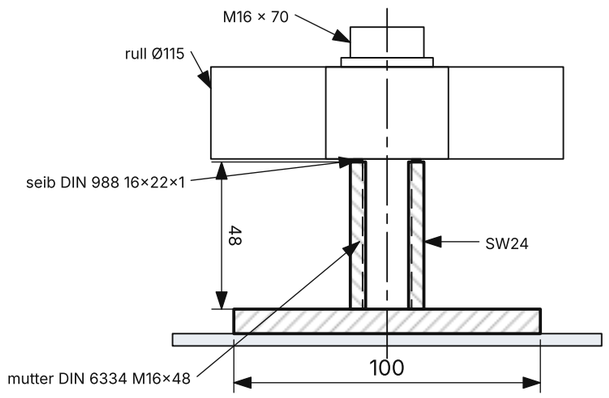
Lõige mööda hooba: tihvt ja pingutirull, 1:2

z ülaplaadi pealispinnast; ostetud osad peenjoonega



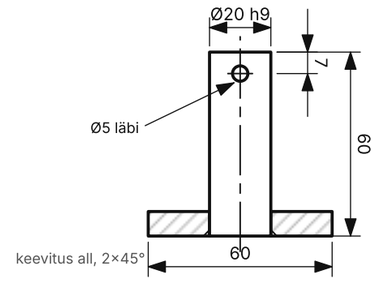
B12 Juhtrulli alus, lõige, 1:2

plaat 8 + pikk mutter DIN 6334 M16×48; rull ostetav



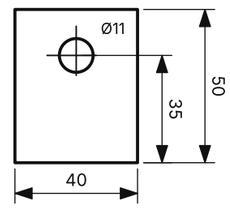
B10 Pinguti tihvt, 1:2

plaat 60×60×8 + latt C45 Ø20 h9, L60



B11 Vedru kõrv, 1:2

lattraud 40 × 8, L 50, 1 tk



Märkused

1. B7: lõika plasmaga juhtlatiga, otsad R25. Puuri Ø21, Ø17 ja Ø11. Keevita puks (silindritoru 30×20) Ø21 ava kohale peale (a4 ümber, joonda Ø20 lattrauaga). Keevita mutter M16 Ø17 ava kohale peale.
2. B10: Ø20 auk plaati, tihvt läbi, alumine ots plaadiga tasa; keevita alt 2×45° faasi, lihvi tasaseks. Ø5 ava puuri enne V-plokis. Plaat ülaplaadile (P1 keskel), a3 ümber. Hoov: seib + splint, lõtk üles ~1 mm.
3. B12 ja B11 keevita ülaplaadile a3 ümber. B11 auk vedru suunas; kui vedru on teine, nihuta B11 piki vedru joont, et silmuspoldil jääb ±20 reguleerimist. B12 mutter tsinkimata. Rulli alaserv z 57.
4. Piirik: mutter M10 ülaplaadile (1183; 705), M10 × 30 polt sisse; hoova servast 10. Rihma vahetuseks keera välja. Vedru: ~300 N tööasendis, silmuspoldiga.
5. Lehe B-3 keevitatud osade mass ~2,2 kg.

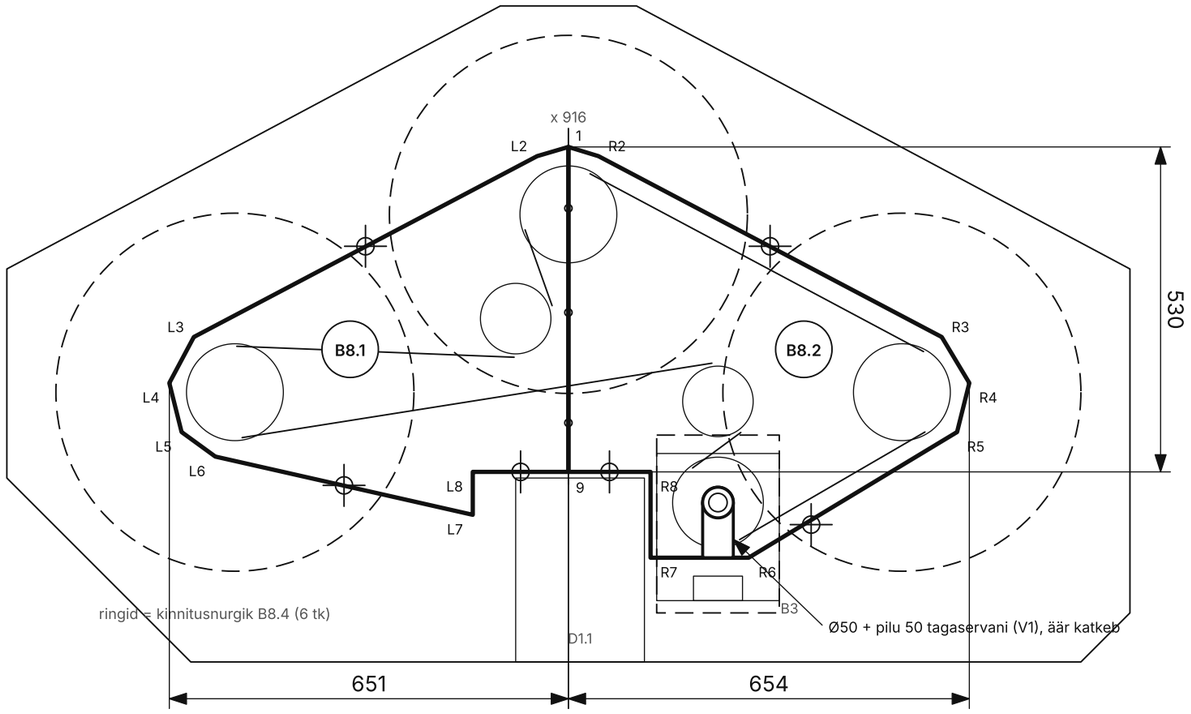
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

B-3 Pinguti B7, B10, B11 ja juhtrull B12

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:5, 1:2	Leht 3/4
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

Rihmakate B8 kere peal, pealtvaade, 1:10

kate jämeda joonega; rattad, rihm, torni plaat ja veopost peenjoonega; tipud vt tabelist



Tippude koordinaadid (kere järgi)

Tipp	x	y	Tipp	x	y
L1	916	230	R1	916	230
L2	865	245	R2	965	245
L3	305	540	R3	1525	540
L4	265	615	R4	1570	615
L5	285	695	R5	1550	695
L6	340	735	R6	1210	900
L7	760	830	R7	1050	900
L8	760	760	R8	1050	760
L9	916	760	R9	916	760

Ääre tükid (kõrgus 155)

Pool	Lõigud tipust tippu, mm	Kokku
B8.1	L1→L9: 53, 633, 85, 82	
	68, 431, 70, 156	1578
B8.2	R1→R9: 51, 633, 87, 82	
	397, 25 + 85, 140, 134	1634

Painuta ühest ribast tippude kohalt
või lõika tükkideks ja keevita nurgad.
Liide x 916 on ilma ääreta (25 äärik).
B8.2 R6–R7: pilu kohal äär katki (25 + 85).

Osade loetelu

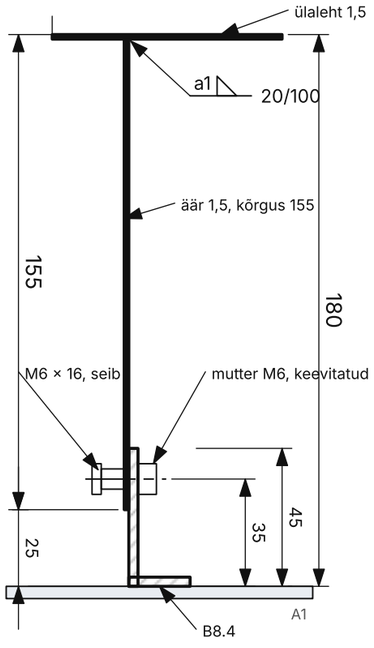
Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
B8.1	Kate, vasak pool	leht 1,5, ~0,24 m² + äär 155 × 1578	1	5,9
B8.2	Kate, parem pool	leht 1,5, ~0,27 m² + äär 155 × 1634	1	6,3
B8.4	Kinnitusnurgik	nurkraud 20×20×3, L 45, Ø6,6 + mutter M6	6	0,04
	Poldid	M6 × 16 8.8 + seib (6 nurgikutele, 3 liitele + mutrid)	9	–

Märkused

1. Ülaleht: märgi tipud tabeli järgi, lõika plasmaga juhtlatiga. Liite servale (x 916) jäta 25 äärikuks ja painuta alla. Paremasse poolde Ø50 ava V1 kohale ja 50 lai pilu tagaservani.
2. Äär: riba 155 × pikkus tabelist, painuta tippude kohalt (või lõika tükkideks). Keevita ülalehe alla seestpoolt 20 mm lõikudena iga 100 mm järel, ülaleht äärega tasa. Äär ei puutu ülaplaati (25 vaba).
3. Nurgikud B8.4: pane kate paika, märgi nurgikute kohad äärest seest, keevita nurgik ülaplaadile a3, mutter M6 nurgiku sisse. Puuri äärde Ø6,6 läbi nurgiku augu.
4. Rihm ja rattad jäävad äärest vähemalt 15 mm kaugusele, V1 juures 13 mm.
5. Vasaku poole saab ära võtta üles tõstes. Parema poole jaoks tõsta enne mootori kronstein ~100 mm üles (leht B-2, märkus 8), siis kate ~70 mm üles ja ~110 mm ette, kuni võll tuleb pilust välja.
6. Mass: B8.1 ~5,9 kg, B8.2 ~6,3 kg (terasest).

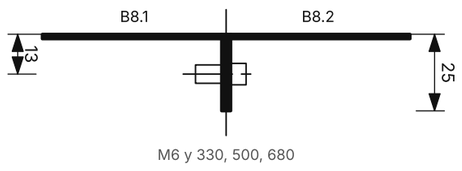
Lõige servast ja kinnitusnurgik B8.4, 1:2

z ülaplaadi pealispinnast



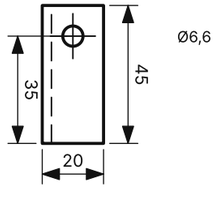
Poolte liide x 916, 1:2

mõlemal poolel 25 äärik alla, 3 × M6



B8.4 Kinnitusnurgik, 1:2

nurkraud 20×20×3, L 45, 6 tk



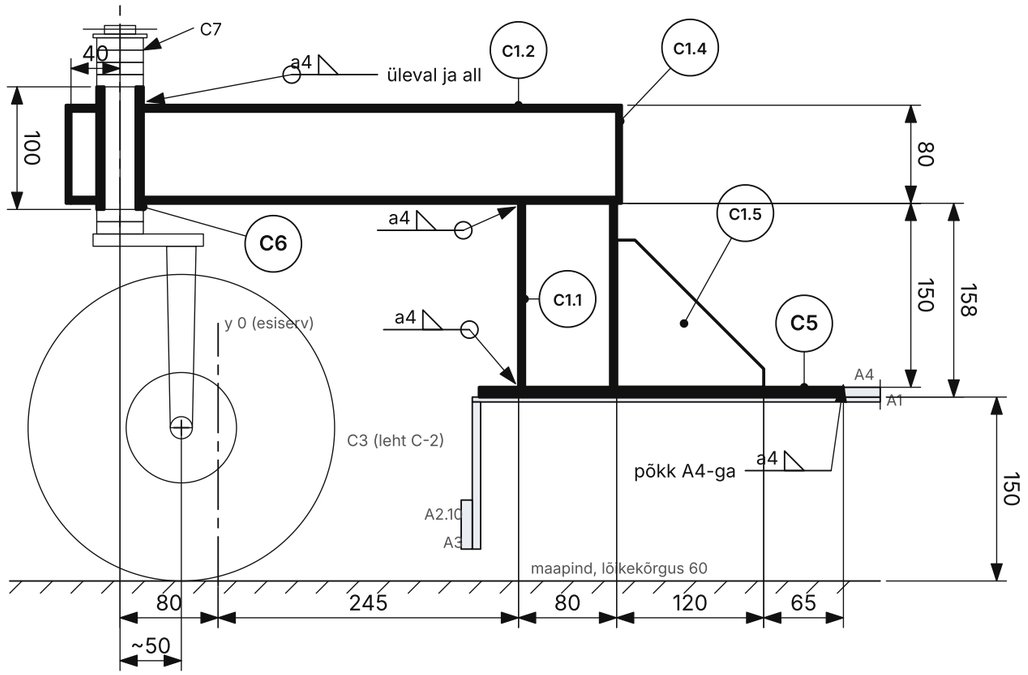
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

B-4 Rihmakate B8

Materjal: S235 1,5 mm (või Al 2 mm, needitud)	Mõõtkava 1:10, 1:2	Leht 4/4
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevituskoost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

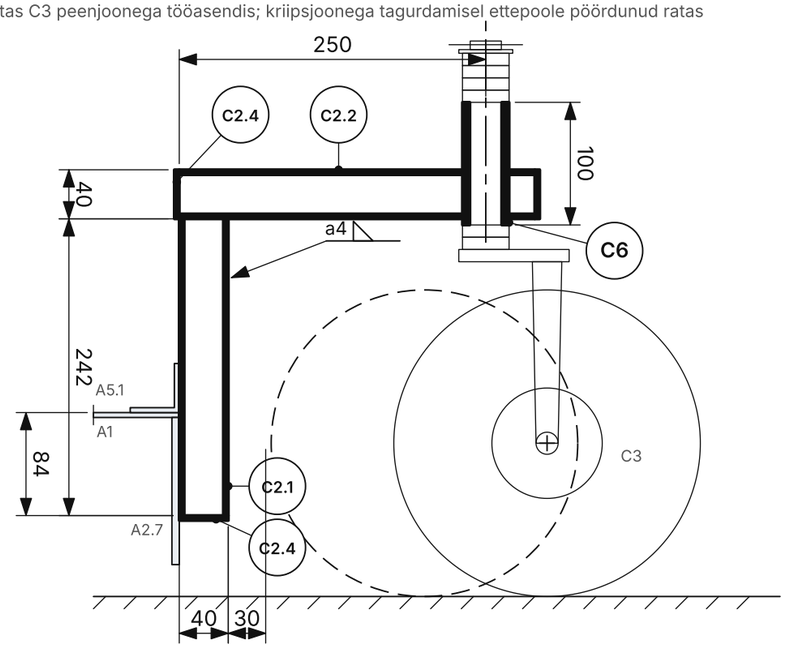
Esiratta kronstein C1, lõige x 416 (vasak ratas), 1:5

vaade vasakult, sõidusuund vasakule; ratas C3 peenjoonega, lõikekõrgus 60 (2 vahetükki all, 4 peal)



Tagaratta kronstein C2, lõige x 345 (vasak ratas), 1:5

ratas C3 peenjoonega tööasendis; kriipsjoonega tagurdamisel ettepoole pöördunud ratas

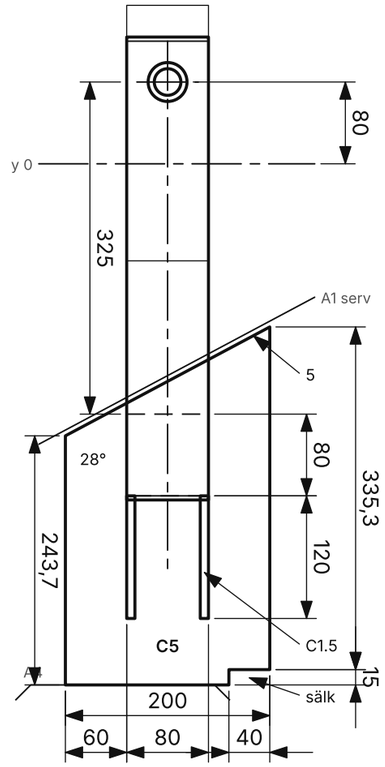


Märkused

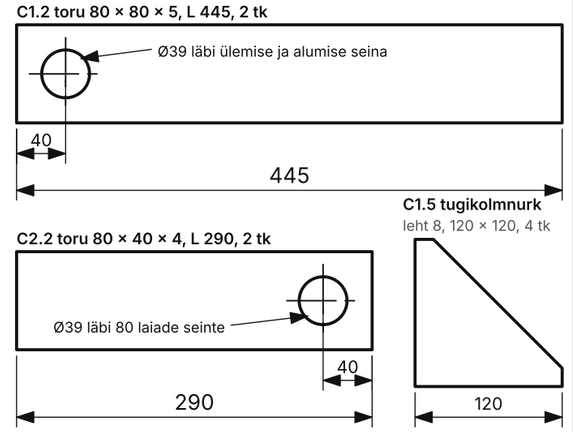
1. C5 ülaplaadile pärast põlle (leht A-2): faasipoolne serv 5 mm plaadi servast sees, x 316…516 (parem 1316…1516), tagaserv y 510 vastu spindli tugiplaati A4 (põkkõmblus a4), mujal a4 ümber. Vasak ja parem C5 on peegelpildis. C1.1 C5 peale x 376…456, y 245…325, püsti, a4 ümber.
2. C1.2 posti peale, tagaots posti tagaküljega tasa, keskjoon posti keskjoonel; a4 ümber posti. C2.1 tagaseina välisküljele x 305…385 (parem 1400…1480, põse A6.5 kõrval), esikülg vastu seina, ülaplaadi serva ja A5 püstriiulit, alumine ots 84 plaadist all. C2.2 peale, esiots servaga tasa.
3. Ava Ø39 augusaega Ø40 või plasma ringjuhikuga. Pista C6 läbi, alumine ots 5 mm tala alt väljas, telg loodis kahes suunas (kere loodis alusel), keevita a4 ümber üleval ja all lühikeste lõikudena. Kontrolli pärast jahtumist, et ratta vars käib vabalt.

C1 ja C5 pealtvaade (vasak), 1:6

parem pool x 1416 peegelpildis

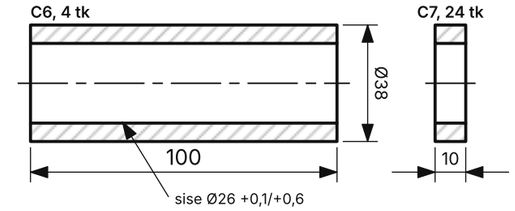


Talad, pealtvaade, 1:5



Ava tala keskjoonel. Otsad ristid.

C6 hülss ja C7 vahetükk, 1:2



Täppistoru EN 10305-1 E355, 38 × 6. Otsad ristid, kraat seest maha.

Osade loetelu

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
C1.1	Esiratta post	toru 80×80×5, L 150, otsad ristid	2	1,7
C1.2	Esiratta tala	toru 80×80×5, L 445, ava Ø39	2	5,0
C1.4	Otsakork	leht 4, 80 × 80	4	0,2
C1.5	Posti tugikolmnurk	leht 8, 120 × 120, faasid 15 × 15	4	0,6
C2.1	Tagaratta post	toru 80×40×4, L 242, otsad ristid	2	1,7
C2.2	Tagaratta tala	toru 80×40×4, L 290, ava Ø39	2	1,9
C2.4	Otsakork	leht 4, 80 × 40	6	0,10
C5	Esiratta alusplaat	leht 8, 200 × 350, faas 28°, sälk 40 × 15 (1 V, 1 P)	2	3,7
C6	Hülss (laagripesa)	täppistoru 38×6, L 100, määrdenippel M6	4	0,5
C7	Vahetükk	täppistoru 38×6, L 10	24	0,05
C3	Pööratav ratas Ø250	ostetav, 1″ vars (leht C-2)	4	–

4. Pikkused eeldavad, et ostetud kahvli ülaserv on ratta teljest F = 158 kõrgemal (leht C-2). Kui F on teine, lõika C1.1 = F − 8 ja C2.1 = F + 84; kõik muu jääb samaks.
5. Tagaratta telg on 250 tagaseinast, et tagurdamisel ette pöörduv ratas jääks postist ~30 kaugusele.
6. Otsakorgid a3 ümber. Augud alla Ø25 puuri.
7. Lehe C-1 osade mass kokku ~34,7 kg (rattad lisaks).
8. C1.5 posti taha, välisküljed posti külgedega tasa (x 376…384 ja 448…456): a4 mõlemalt poolt posti ja C5 külge. C6 ülaossa, 8 mm ülaservast, keerme M6 määrdenippel (puuri Ø5).

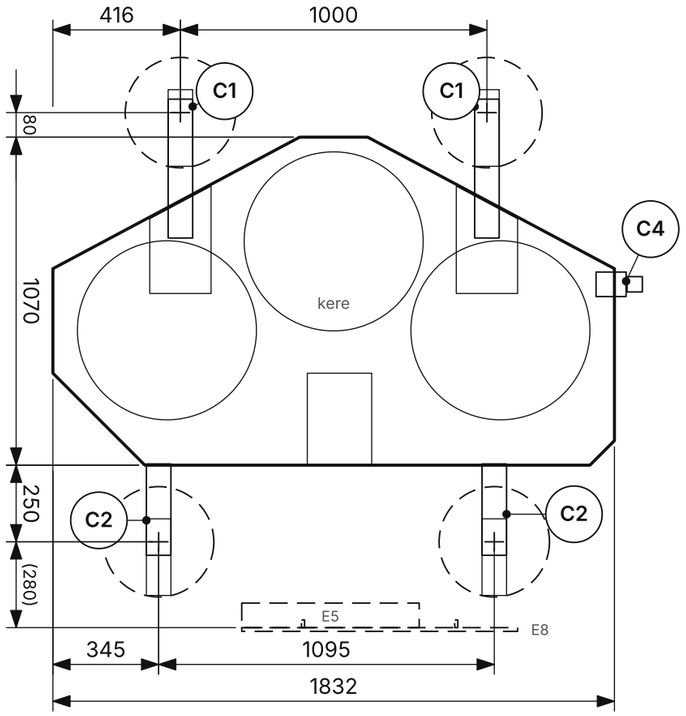
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

C-1 Rataste kronsteinid C1, C2 ja alusplaat C5

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:5, 1:6, 1:2	Leht 1/2
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

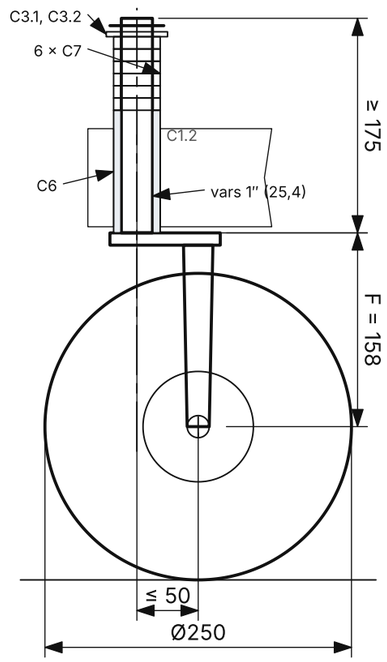
Rataste asukohad, pealtvaade, 1:20

pöördteljed ristiga, ringid = pöörderaadius 180; Avanti poole E5 ja E8 kriipsjoonega



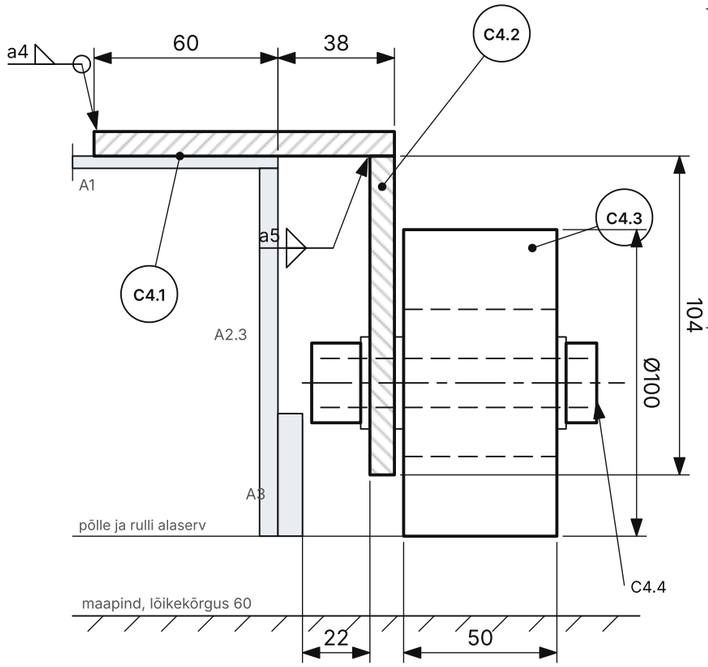
Ratas C3, ostu nõuded, 1:5

kõik vahetükid peal (lõikekõrgus 40)

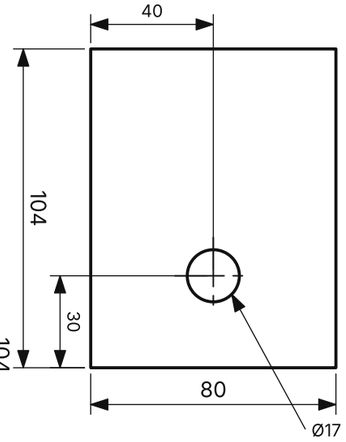


Nurgarullik C4, lõige y 480, 1:2

vaade eest, parem esinurk; põll ja ülaplaat peenjoonega



C4.2 rulli jalg, 1:2



leht 8 mm, 1 tk; ava puuri
C4.1: leht 8, 98 × 80, avadeta

Ratta C3 nõuded (4 ühesugust)

Mis	Nõue
Ratas	Ø250, laius 60…80, täiskumm või PU-vaht, kuullaagrid
Kahvel	pööratav, vars 1″ (25,4), keevitatud või valatud
F	kahvli ülaserv ratta teljest 158 (150…190 sobib, vt C-1 märkus 4)
Nihe	varre telg → ratta telg kuni 50 (pöörderaadius ≤ 180)
Varre pikkus	kahvli ülaservast vähemalt 175
Varre ots	ristava Ø5 splindile või soon lukustusrõngale
Kandevõime	vähemalt 150 kg ratta kohta

Lõikekõrgus vahetükkidega

C7 all	C7 peal	Lõikekõrgus	Põll maast
0	6	40	6
1	5	50	16
2	4	60	26
3	3	70	36
4	2	80	46
5	1	90	56
6	0	100	66

Kõigil neljal rattal sama arv. Tera ~90 plaadist all, põll 124: mõõda ostetud spindlil üle. Ebatasasel maal niida vähemalt 60-ga.

Osade loetelu

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
C3	Pööratav ratas	ostetav, nõuded tabelis	4	–
C3.1	Seib	DIN 125 M27 (28 × 50 × 4)	4	–
C3.2	Splint	R-splint Ø4 (+ 2 varu)	6	–
C4.1	Rulliku alus	leht 8, 98 × 80	1	0,5
C4.2	Rulli jalg	leht 8, 80 × 104, ava Ø17	1	0,5
C4.3	Rull	ostetav, PA või PE Ø100 × 50, kuullaagrid, ava 16	1	–
C4.4	Polt	M16 × 90 8.8 DIN 931, mutter DIN 985, 3 seibi DIN 125	1	–

Kontroll pärast kokkupanekut

1. Kõik neli vart on püsti (nurgik kahes suunas), kere seistes loodis tasasel põrandal.
2. Iga ratas pöördub 360° vabalt ega puuduta posti, põlle ega naaberosi (tagumised: postist ≥ 25).
3. Sama vahetükkide arvuga puudutavad kõik neli ratast põrandat korraga (kõikumine ≤ 3 mm).
4. Parema tagaratta pöörderingist on E5 otsani 65, E8 lukukõrva ribini 75 ja plaadini 100. Äärmises asendis (kere +100, nina −8°, külgkalle 8°) jääb ribini ~25: kontrolli.
5. Nurgarull C4.3 pöörleb vabalt ja selle alaserv on põlle alaservaga samal kõrgusel (±5).

Märkused

1. Osta neli ühesugust ratast (tabel). Mõõda F enne, kui lõikad postid C1.1 ja C2.1 (leht C-1, märkus 4).
2. Lõikekõrguse muutmine: tõsta kere Avantiga ketil üles, võta splint ja seib ära, tõmba kahvel alt välja ja tõsta vahetükid tabeli järgi ümber. Kõigil ratastel sama arv. Määri vars iga kord, kui see väljas on.
3. Kui varrel pole ristava: pane kõik 6 vahetükki ja seib peale ning puuri Ø5 seibi kohale.
4. C4.1 ülaplaadile x 1772…1870, y 440…520 (38 üle parema serva), a4 ümber ja alt seina vastu. C4.2 C4.1 välisotsa alla, püsti, a5 mõlemalt poolt. Puuri Ø17 enne keevitamist.
5. C4.3: polt väljast, mutter seest. Pinguta nii, et laagri siserõngas on kinni ja rull käib vabalt.
6. Rulli alaserv on põlle alaserva kõrgusel. Niitmisel see ei kanna, vaid hoiab parema esinurga maast eemal, kui maapind tõuseb. Paremale poole tohib kere üle ulatuda, puurea poolele (vasakule) mitte.

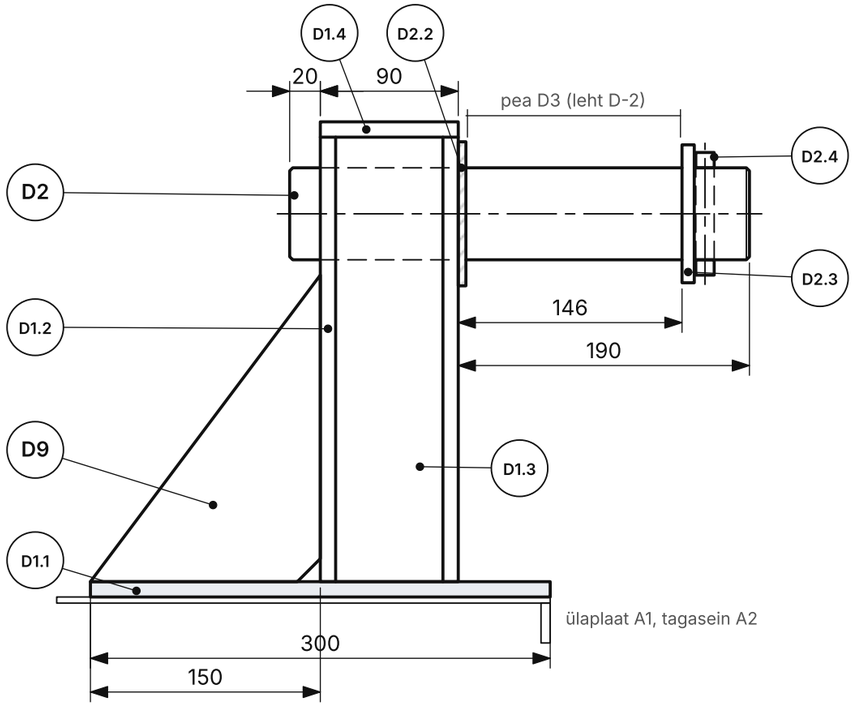
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

C-2 Rataste asukohad, ratas C3, nurgarullik C4

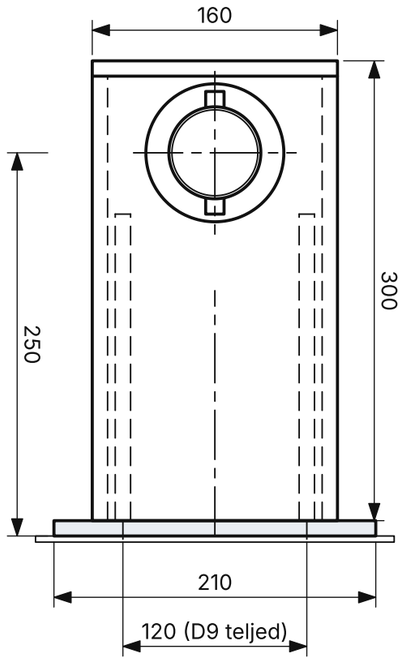
Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:20, 1:5, 1:2	Leht 2/2
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

Külgvaade vasakult, 1:4

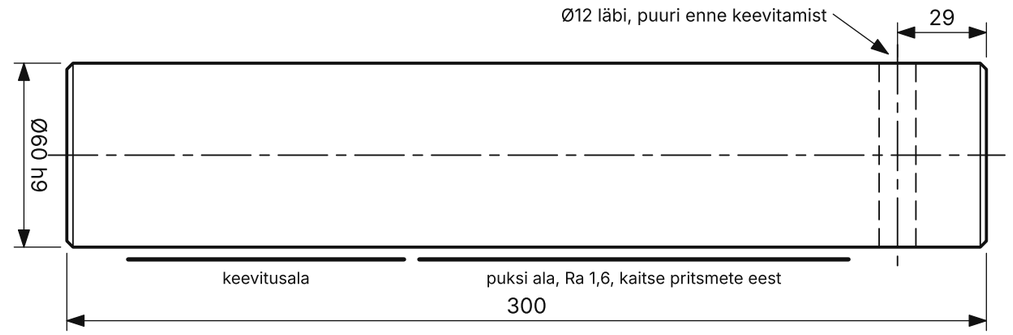
sõidusuund vasakule



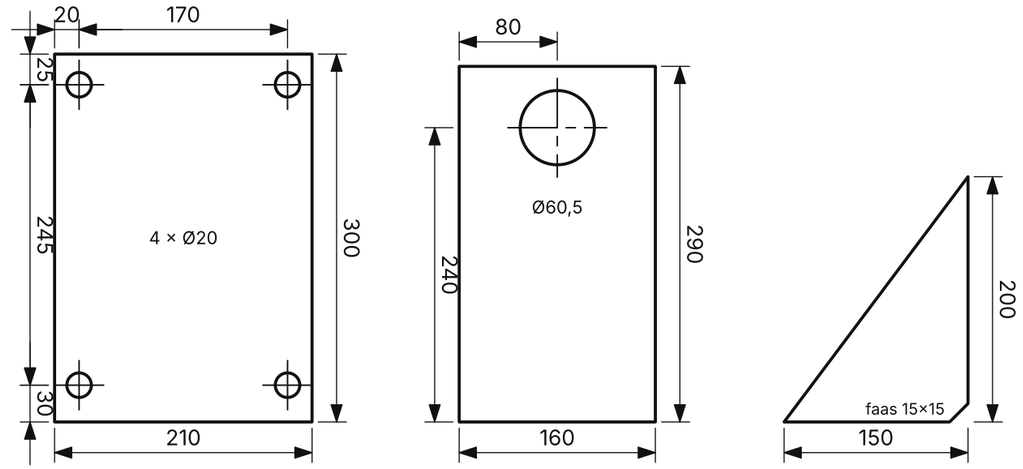
Vaade tagant, 1:4



D2 Pikitihvt, 1:2 tõmmatud ümarteras S355J2C+C Ø60 h9, saetud. Faasid 2×45°.

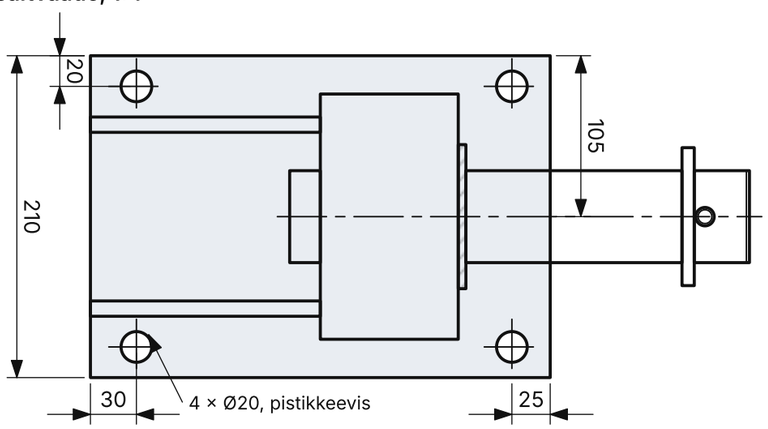


Lõikedetailid, leht 10 mm S355, 1:5



D1.1 alusplaat — D1.2 esi-/tagasein — D9 tugikolmnurk

Pealtvaade, 1:4



Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
D1.1	Alusplaat	leht 10, 210 × 300, 4 × Ø20	1	4,9
D1.2	Esi- ja tagasein	leht 10, 160 × 290, ava Ø60,5	2	6,8
D1.3	Küljesein	leht 10, 70 × 290	2	3,2
D1.4	Kaas	leht 10, 160 × 90	1	1,1
D9	Tugikolmnurk	leht 10, 150 × 200, faas 15 × 15	2	2,4
D2	Pikitihvt	ümarteras S355J2C+C Ø60 h9 × 300, ava Ø12	1	6,7
D2.2	Tõukeseib	PE-UHMW 5 mm, Ø94 / Ø60,5	1	–
D2.3	Seib	leht 8 mm, Ø90 / Ø60,5	1	0,2
D2.4	Vedrutihvt	ISO 8752 12 × 80, teras	1	–

Märkused

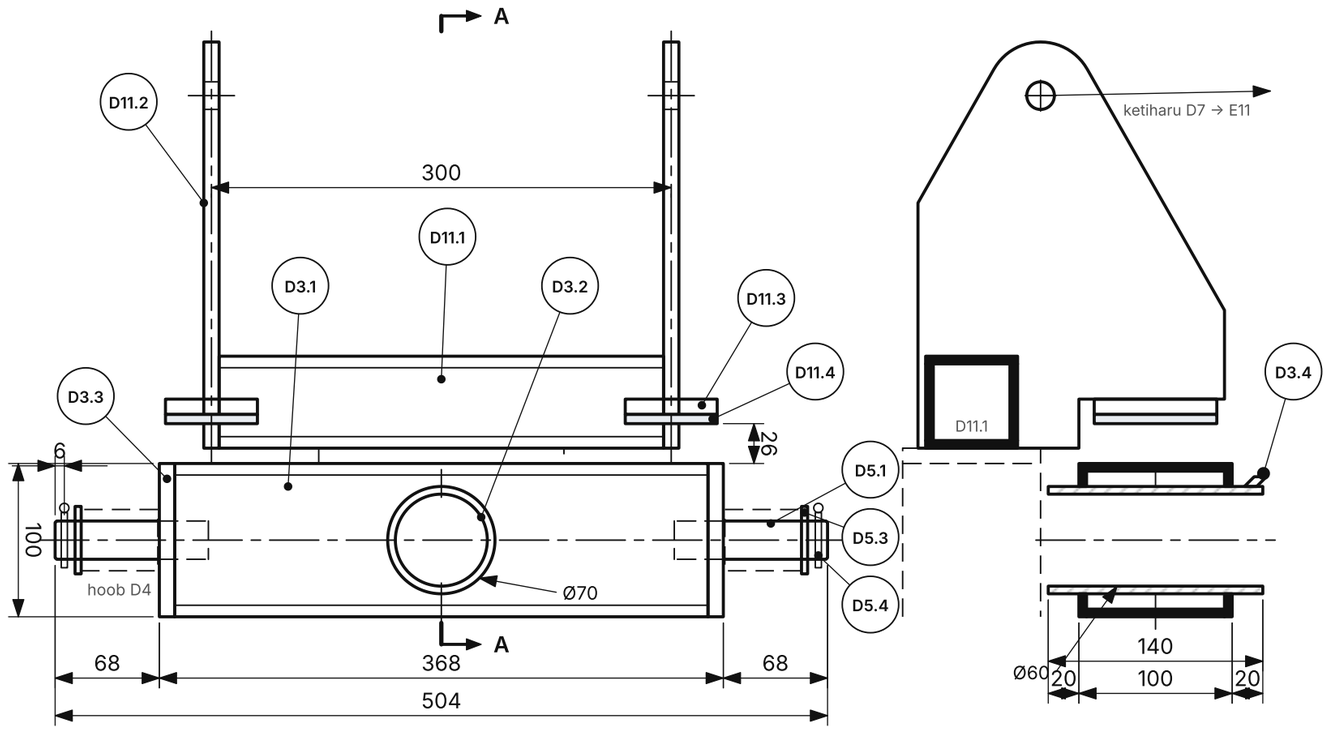
1. Keevita torn kokku tasasel plaadil, siis kere ülaplaadile. Alusplaadi tagaserv on kere tagaservaga tasa, pikitihvti telg x 935 (kere vasakust servast).
2. Õmblused: alusplaat ülaplaadile a4 ümber ja 4 pistikkeevist; karp alusplaadile a5 ümber; karbi nurgad a4; kaas a4 ümber; D9 a5 mõlemalt poolt; D2 seintele a6 ümber mõlema seina välispinnal.
3. D2 on tavaline keevitatav teras (mitte karastatav 42CrMo4 ega C45): soojenda tihvti ots ja seinad käesoojaks (~100 °C), SG2 traat või aluseline elektrood. Sobib ka kroomitud kolvivarras 20MnV6 Ø60 f7, siis lihvi kroom keevise alt maha.
4. Tihvt peab olema rõhtne ja sõidusuunas, kõrvalekalle ≤ 0,5 mm 100 mm kohta. Kontrolli enne keevitamist.
5. Ava Ø12 puuri enne keevitamist puurpingis (koobaltpuur, õli). Kokkupanek: D2.2, pea D3, seib D2.3 ja vedrutihvt D2.4 haamriga läbi ava, otsad ulatuvad tihvtist 10 mm välja. Pea telglõtk ~1 mm. Treimist ei ole.
6. Augud alla Ø25 puuri, suuremad lõika plasmaga ringjuhikuga ja lihvi puhtaks (D2 augud seintes viili, kuni tihvt läheb sisse).
7. Alusplaadi külgede all on ülaplaadi all põsed A6.3 ja A6.7 (leht A-2); pistikkeevised satuvad nende kohale.

Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

D-1 Torn D1 ja pikitihvt D2

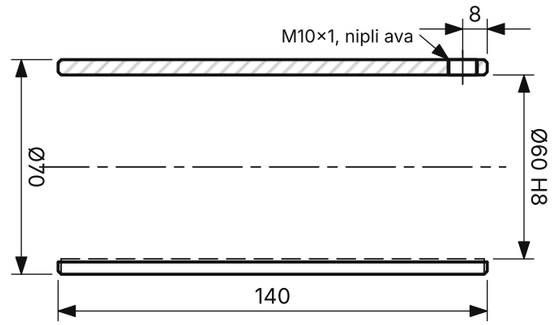
Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:4, 1:2, 1:5	Leht 1/3
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevituskoost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

Pea ja ketisild, vaade tagant, 1:4
torn D1, pikitihvt D2 ja hoob D4 on näidatud kriipsjoonega

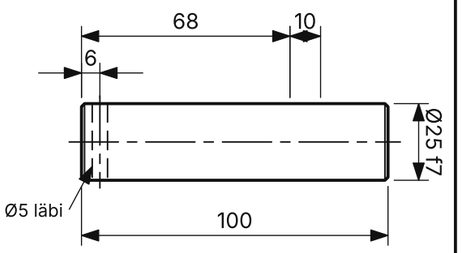


Lõige A–A, 1:4
sõidusuund vasakule, torn D1 kriipsjoonega

D3.2 Puks, 1:2
ostetav hoonitud silindritoru 70 × 60, ava H8, saetud

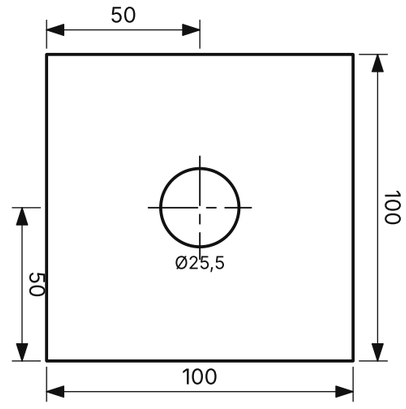


D5.1 Pea tihvt, 1:2
kroomitud kolvivarras 20MnV6 Ø25 f7, saetud

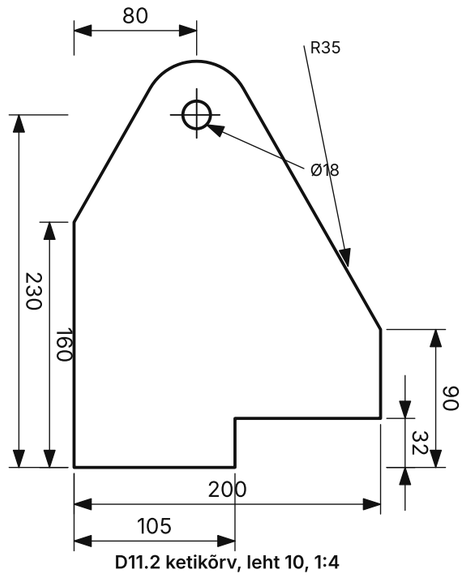


68 mm väljas, 10 mm otsaplaadis, 22 mm toru sees

Lõikedetailid

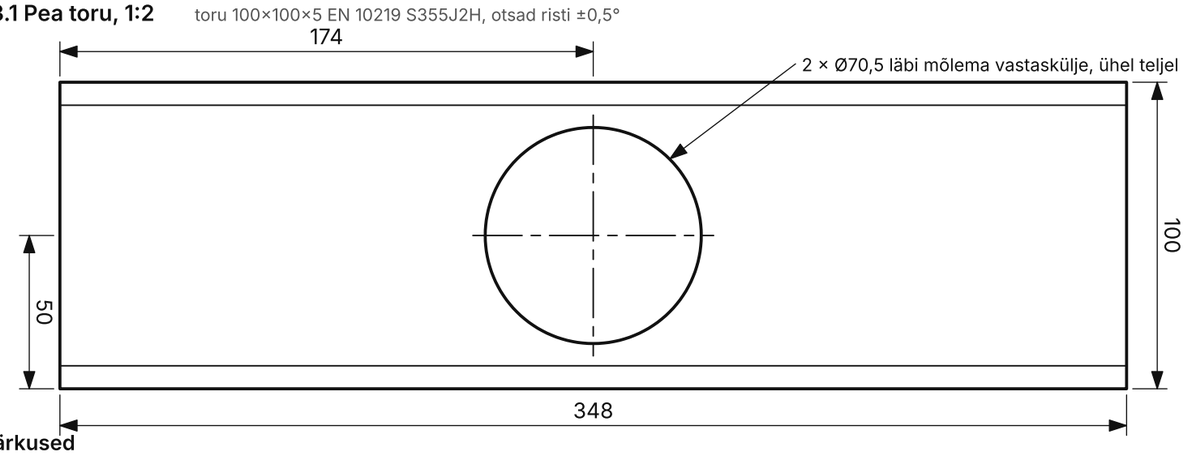


D3.3 otsaplaat, leht 10, 1:2



D11.2 ketikõrv, leht 10, 1:4

D3.1 Pea toru, 1:2 toru 100×100×5 EN 10219 S355J2H, otsad risti ±0,5°



Märkused

1. Keevitusjärjekord: tihvtid D5.1 otsaplaatidesse (a4 ümber mõlemalt poolt; kroom lihvi enne keevise alt maha), puks D3.2 torusse (a4 ümber mõlemal küljel), siis otsaplaadid toru otstesse (a5 ümber).
2. Joonda enne keevitamist: tihvtide D5.1 telg ja puksi telg samas tasapinnas ±1 mm ja risti ±0,5°, tihvtid ühel teljel ±0,5 mm. Kontrolli pikitihvtiga D2 puksis ja joonlauaga tihvtidel. Keevita vaheldumisi lühikeste lõikudena.
3. Puks on ostetud hoonitud toru. Kui pea pärast keevitamist pikitihvtil käega ei pöörle, lihvi ava smirgelriidega.
4. Nipli ava: puuri Ø9 ja keerma M10×1 pärast keevitamist, 8 mm puksi tagaotsast, pealt. Määri iga 8 töötunni järel.
5. Augud alla Ø25 puuri, suuremad lõika plasmaga ringjuhikuga ja lihvi puhtaks.
6. Kokkupanek: pea pikitihvtile D2 (vt D-1), hoova D4 esipuksid tihvtidele D5.1, siis seib D5.3 ja splint D5.4.
7. Ketisild D11: kõrvad D11.2 tala D11.1 otstesse (a5 ümber), tallad D11.3 kõrvade alla (a4 mõlemalt poolt). Pane pea pikitihvtile ja kere ning pea loodi, aseta sild torni kaanele keskele (D-1) ja kontrolli, et puhvri ja pea vahe on mõlemal pool 26 mm. Keevita tala kaane külge (a4 piki mõlemat külge). Vahe 26 mm annab külgkalde piiriku ±8°. Puhvrid D11.4 liimi tallade alla. Ketikõrva ava on siis 290 mm pikitihvti teljest kõrgemal ja 75 mm pea teljest eespool.
8. Ketiharud D7 (2 eraldi ketti G80 Ø8) kõrvadest D11.2 ketikõrvani E11, kumbki 635 mm seekli poltide vahel, sama pikad ±1 lüli.
9. Pea mass ~8,2 kg, ketisild ~9,1 kg.

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
D3.1	Pea toru	toru 100×100×5, L 348, 2 × Ø70,5	1	4,8
D3.2	Puks	hoonitud silindritoru 70×60 H8, L 140	1	1,1
D3.3	Otsaplaat	leht 10, 100 × 100, ava Ø25,5	2	1,5
D3.4	Määrdenippel	DIN 71412 B M10×1 (45°)	1	–
D5.1	Pea tihvt	kolvivarras 20MnV6 Ø25 f7 × 100, ava Ø5	2	0,8
D5.3	Seib	ISO 7089 25 (25 × 44 × 4)	2	–
D5.4	Splint	ISO 1234, 4 × 40	2	–
D11.1	Ketisilla tala	toru 60×60×5, L 290, otsad risti	1	2,5
D11.2	Ketikõrv	leht 10, 200 × 265, R35, ava Ø18	2	5,9
D11.3	Puhvri tald	leht 10, 60 × 80	2	0,8
D11.4	Külgkalde puhver	kumm või PU 6 mm, 60 × 80, liimitud	2	–

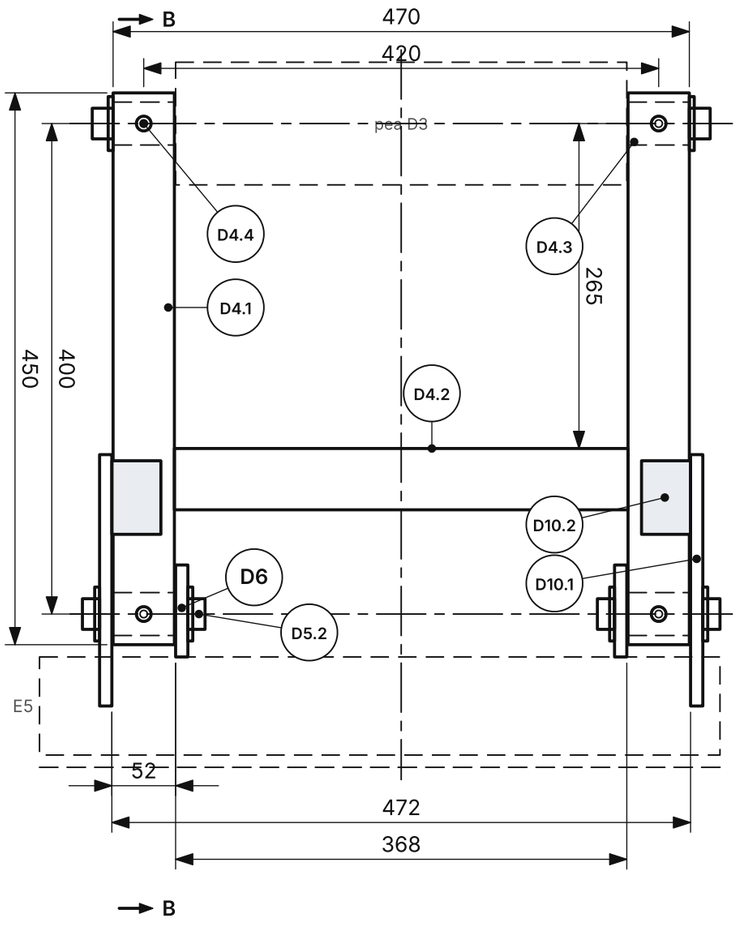
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

D-2 Pea D3 ja ketisild D11

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:4, 1:2	Leht 2/3
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

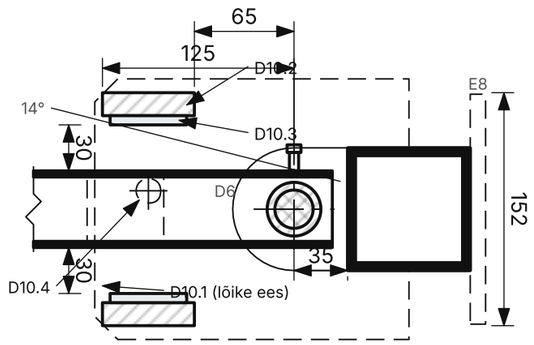
Hoob koos kõrvadega, pealtvaade, 1:5

sõidusuund üles, keskjoon x 935; kriipsjoonega pea D3 ja ristitala E5



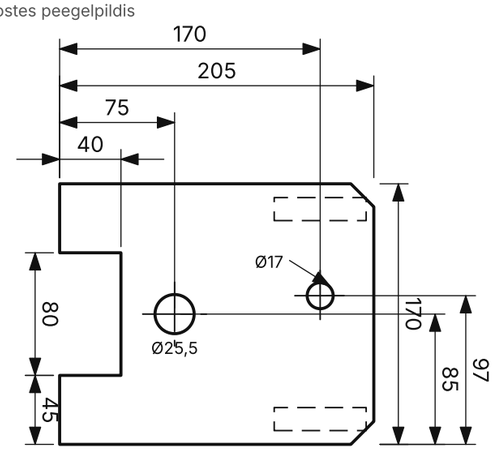
Lõige B–B, 1:4

läbi vasaku külgtoru, sõidusuund vasakule



D10.1 Piirikukõrv, leht 10, 1:4

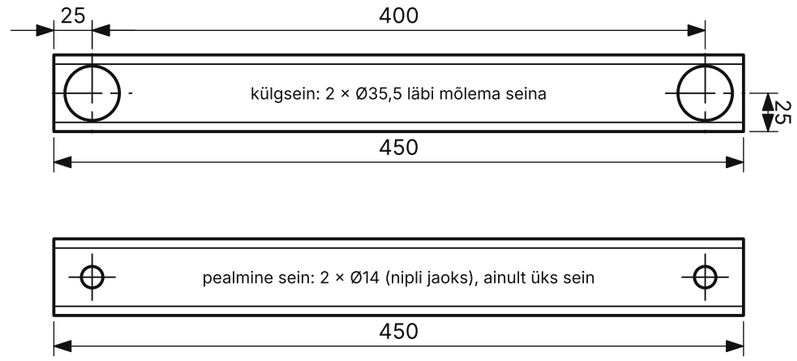
2 tk, koostes peegelpildis



Faasid 15×15. Tabid D10.2 (kriipsjoon) 5 mm esiservast ja 9 mm üla- ja alaservast, sisepinnal.

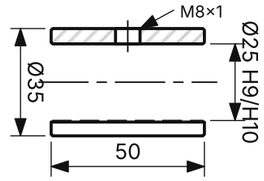
D4.1 Külgtoru, 1:4

toru 50×50×4 EN 10219 S355J2H, 2 tk, otsad risti



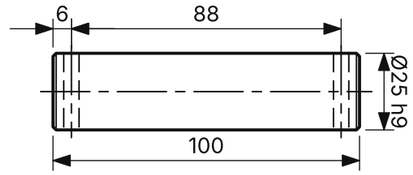
D4.3 Puks, 1:2

ostetav silindritoru 35 × 25, ava H9/H10, saetud, 4 tk



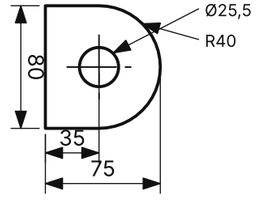
D5.2 Tagumine tihvt, 1:2

ostetav latt C45 Ø25 h9, saetud, 2 tk. Faas 1×45°, 2 × Ø5.



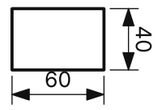
D6 Sisemine kõrv, leht 10, 1:4

2 tk



D10.2 Tabi, leht 15, 1:4

4 tk



Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
D4.1	Külgtoru	toru 50×50×4, L 450, 2 × Ø35,5, 2 × Ø14	2	4,8
D4.2	Ristitoru	toru 50×50×4, L 370	1	2,1
D4.3	Puks	silindritoru 35×25 H9/H10, L 50, M8×1	4	0,7
D4.4	Määrdenippel	DIN 71412 A M8×1	4	–
D5.2	Tagumine tihvt	latt C45 Ø25 h9 × 100, 2 × Ø5	2	0,8
D5.3	Seib	ISO 7089 25 (25 × 44 × 4)	4	–
D5.4	Splint	ISO 1234, 4 × 40	4	–
D6	Sisemine kõrv	leht 10, 75 × 80, R40, Ø25,5	2	0,8
D10.1	Piirikukõrv	leht 10, 205 × 170, Ø25,5 ja Ø17	2	4,8
D10.2	Tabi	leht 15, 60 × 40	4	1,1
D10.3	Puhver	kumm või PU 6 mm, 50 × 40, liimitud	4	–
D10.4	Transpordipolt	kuullukuga tihvt Ø16, tööpikkus 55, trossiga	2	–

Märkused

1. Hoob: puksid D4.3 külgtorudesse (a4 ümber mõlemal küljel, puksi otsad toruga tasa), siis ristitoru D4.2 (a4 ümber). Puksid ühel teljel ±0,5 mm: joonda Ø25 lattrauaga, heftu, võta latt välja ja keevita lühikeste õmblustega vaheldumisi. Diagonaalid võrdsed ±2 mm. Kui tihvt pärast keevitamist kinni jääb, lihvi ava smirgelriidega.
2. Nipli ava: puuri läbi toru Ø14 augu Ø6,8 ja keerma M8×1 puksi keskele pärast keevitamist.
3. Kõrvad: pane hoob tihvtidega D5.2 paika ja kõrvade ning puksi vahele 1 mm vahelehed, heftu D10.1 ja D6 ristitalale E5, võta hoob ära ja keevita: D6 a5 mõlemalt poolt, D10.1 a5 ümber E5 esikülje, pealse ja alumise külje.
4. Tabid D10.2 D10.1 sisekülgedele (a5 ülevalt ja alt), vahe hoova toruni 30 + 6 mm. Puhvrid D10.3 liimi tabide alla ja peale.
5. Kokkupanek: tihvtid D5.2 läbi kõrvade ja hoova puksi, mõlemas otsas seib D5.3 ja splint D5.4. Määri kõik 4 nippli.
6. Augud alla Ø25 puuri; Ø25,5 ja suuremad lõika plasmaga ringjuhikuga ja viimistle, kuni tihvt läheb käega läbi. Transpordipoldi ava Ø17 puuri koostes: lase hoob alumisele puhvrile ja märgi ava nii, et tihvt jääb toru kohale 2–3 mm vahega.
7. Transpordiks pista poldid D10.4 kõrvadesse D10.1, kui kere on üles tõstetud ja hoob alumisel puhvril. Enne niitmist võta välja.
8. Hoova ja kõrvade mass ~15,2 kg.

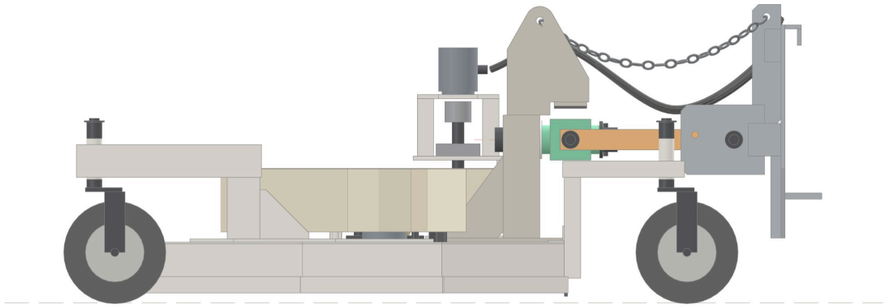
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

D-3 Hoob D4, kõrvad D6 ja piirikud D10

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:5, 1:4, 1:2	Leht 3/3
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

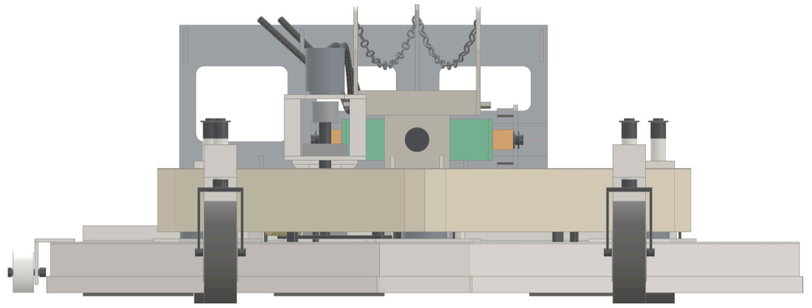
Külgvaade vasakult, 1:15

puurea poolt, sõidusuund vasakule



Eestvaade, 1:15

vaade sõidusuunas eest, puurea pool paremal

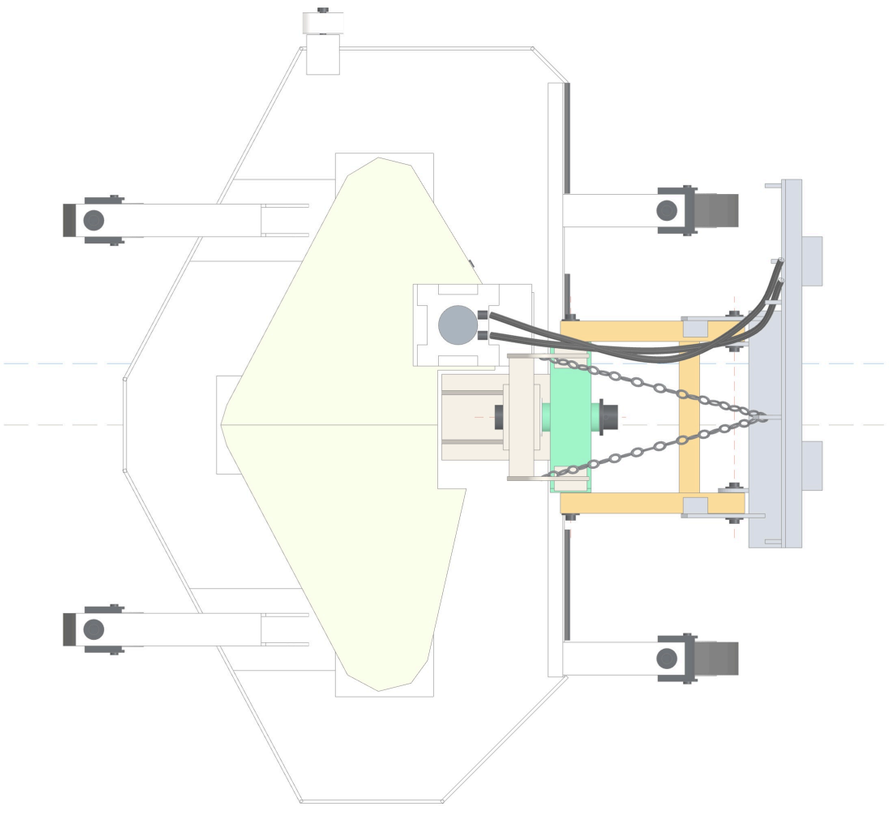


Värvid

- kinnitus E8, E5 (Avanti küljes)
- hoob D4
- pea D3
- kere, torn D1
- rihmakate B8

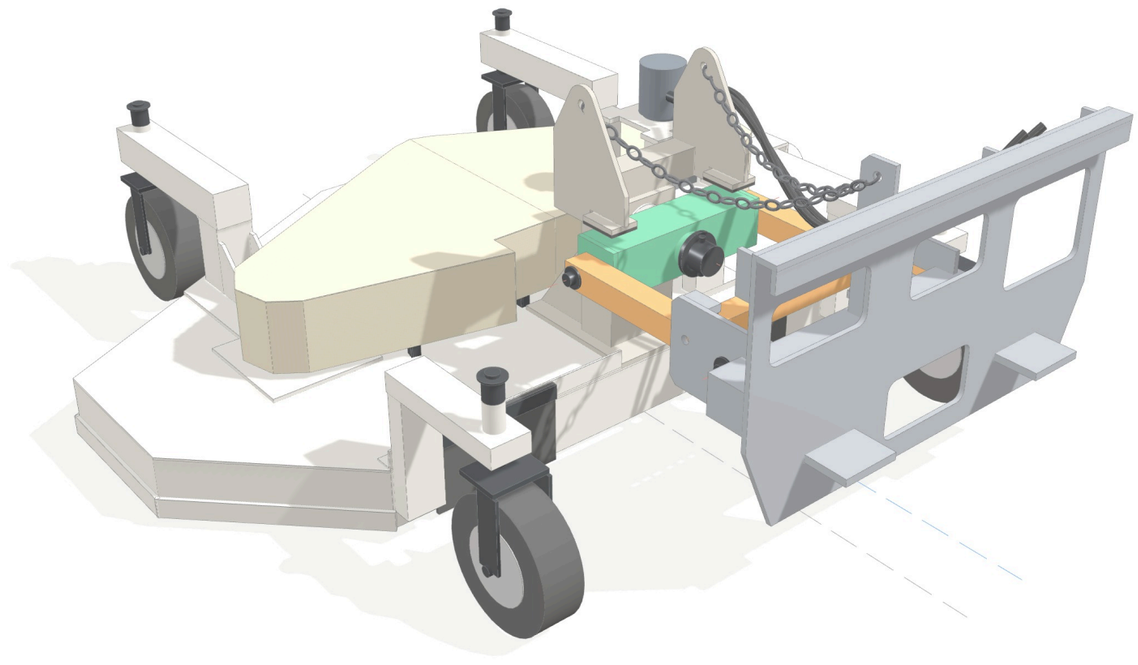
Pealtvaade, 1:15

sõidusuund vasakule, puurea pool all



Ruumiline vaade tagant vasakult

Avanti poolt: kiirkinnitusplaat E8, hoob D4, pea D3, torn D1



Vaated on renderdatud 3D-mudelist: kere maas, riputus keskasendis, rihmakate peal.
Mõõtkava kehtib ligikaudselt; mõõdud võta tööjoonistelt.

Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

3D Ruumilised vaated pealt, küljelt ja eest

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:15	Leht 14/14
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud