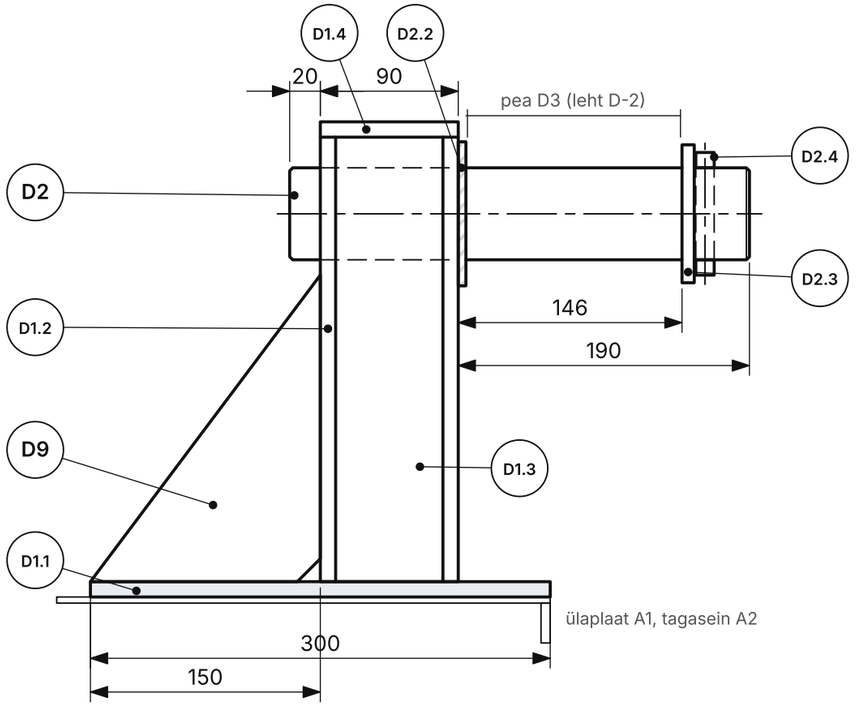
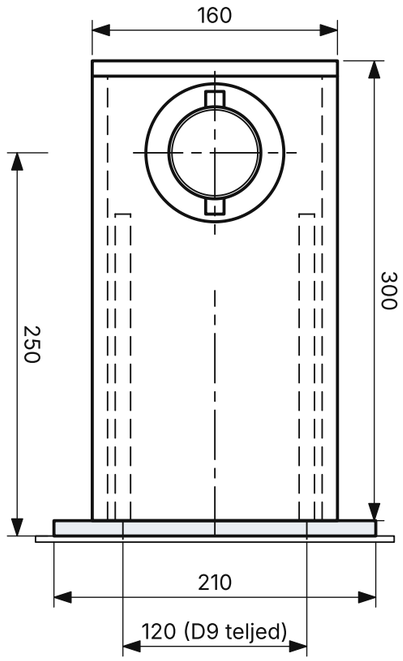
Külgvaade vasakult, 1:4

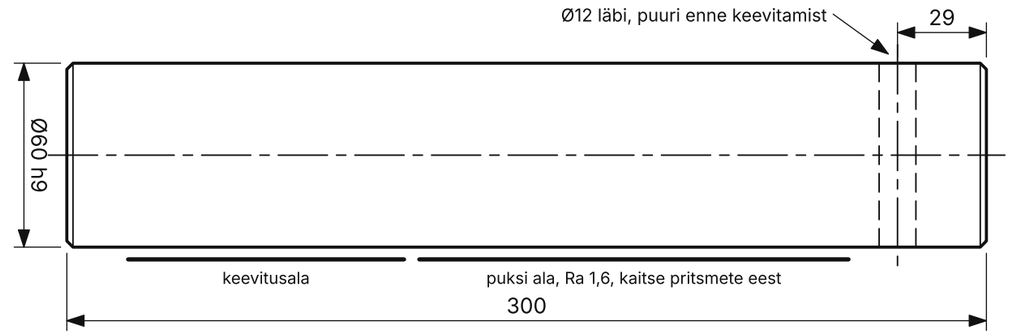
sõidusuund vasakule



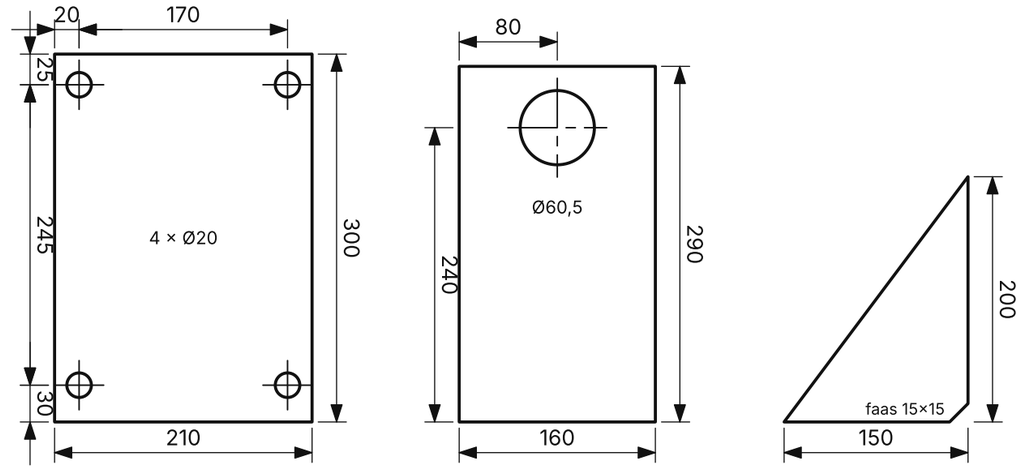
Vaade tagant, 1:4



D2 Pikitihvt, 1:2 tõmmatud ümarteras S355J2C+C Ø60 h9, saetud. Faasid 2×45°.

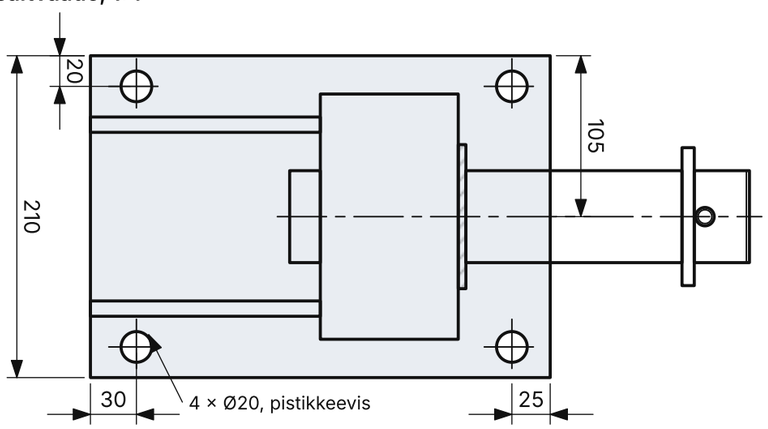


Lõikedetailid, leht 10 mm S355, 1:5



D1.1 alusplaat — D1.2 esi-/tagasein — D9 tugikolmnurk

Pealtvaade, 1:4



Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
D1.1	Alusplaat	leht 10, 210 × 300, 4 × Ø20	1	4,9
D1.2	Esi- ja tagasein	leht 10, 160 × 290, ava Ø60,5	2	6,8
D1.3	Küljesein	leht 10, 70 × 290	2	3,2
D1.4	Kaas	leht 10, 160 × 90	1	1,1
D9	Tugikolmnurk	leht 10, 150 × 200, faas 15 × 15	2	2,4
D2	Pikitihvt	ümarteras S355J2C+C Ø60 h9 × 300, ava Ø12	1	6,7
D2.2	Tõukeseib	PE-UHMW 5 mm, Ø94 / Ø60,5	1	–
D2.3	Seib	leht 8 mm, Ø90 / Ø60,5	1	0,2
D2.4	Vedrutihvt	ISO 8752 12 × 80, teras	1	–

Märkused

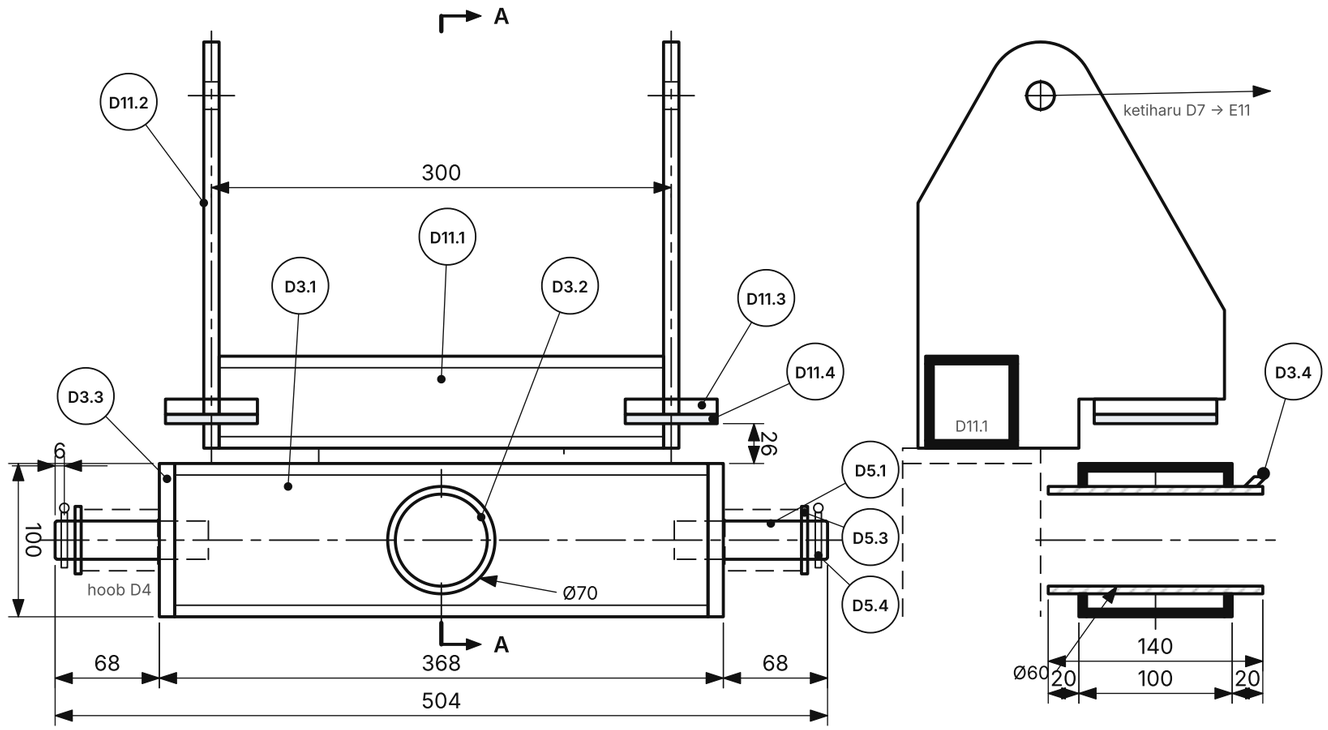
1. Keevita torn kokku tasasel plaadil, siis kere ülaplaadile. Alusplaadi tagaserv on kere tagaservaga tasa, pikitihvti telg x 935 (kere vasakust servast).
2. Õmblused: alusplaat ülaplaadile a4 ümber ja 4 pistikkeevist; karp alusplaadile a5 ümber; karbi nurgad a4; kaas a4 ümber; D9 a5 mõlemalt poolt; D2 seintele a6 ümber mõlema seina välispinnal.
3. D2 on tavaline keevitatav teras (mitte karastatav 42CrMo4 ega C45): soojenda tihvti ots ja seinad käesoojaks (~100 °C), SG2 traat või aluseline elektrood. Sobib ka kroomitud kolvivarras 20MnV6 Ø60 f7, siis lihvi kroom keevise alt maha.
4. Tihvt peab olema rõhtne ja sõidusuunas, kõrvalekalle ≤ 0,5 mm 100 mm kohta. Kontrolli enne keevitamist.
5. Ava Ø12 puuri enne keevitamist puurpingis (koobaltpuur, õli). Kokkupanek: D2.2, pea D3, seib D2.3 ja vedrutihvt D2.4 haamriga läbi ava, otsad ulatuvad tihvtist 10 mm välja. Pea telglõtk ~1 mm. Treimist ei ole.
6. Augud alla Ø25 puuri, suuremad lõika plasmaga ringjuhikuga ja lihvi puhtaks (D2 augud seintes viili, kuni tihvt läheb sisse).
7. Alusplaadi külgede all on ülaplaadi all põsed A6.3 ja A6.7 (leht A-2); pistikkeevised satuvad nende kohale.

Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

D-1 Torn D1 ja pikitihvt D2

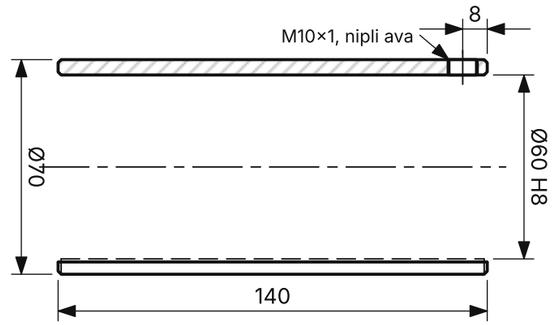
Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:4, 1:2, 1:5	Leht 1/3
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevituskoost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

Pea ja ketisild, vaade tagant, 1:4
torn D1, pikitihvt D2 ja hoob D4 on näidatud kriipsjoonega

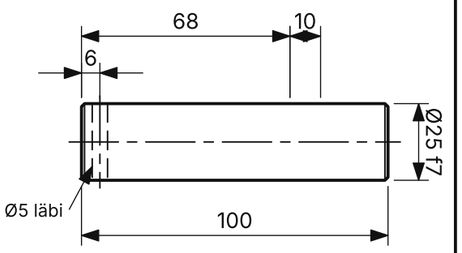


Lõige A–A, 1:4
sõidusuund vasakule, torn D1 kriipsjoonega

D3.2 Puks, 1:2
ostetav hoonitud silindritoru 70 × 60, ava H8, saetud

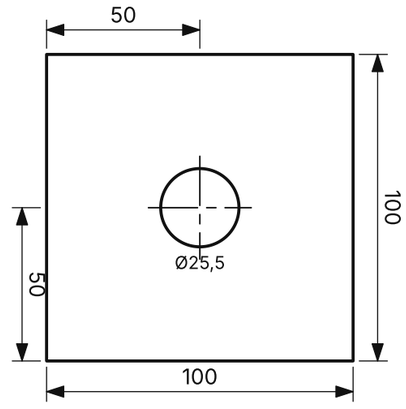


D5.1 Pea tihvt, 1:2
kroomitud kolvivarras 20MnV6 Ø25 f7, saetud

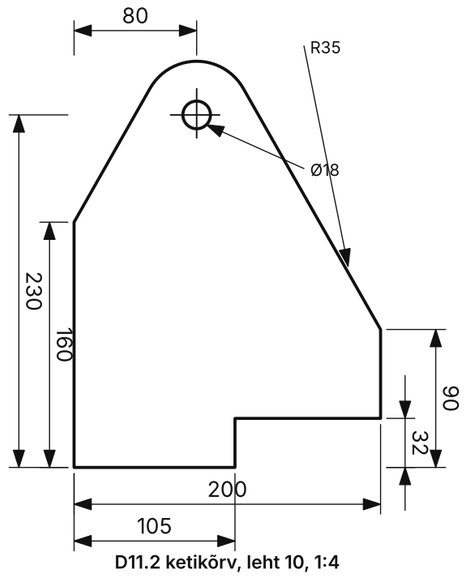


68 mm väljas, 10 mm otsaplaadis, 22 mm toru sees

Lõikedetailid

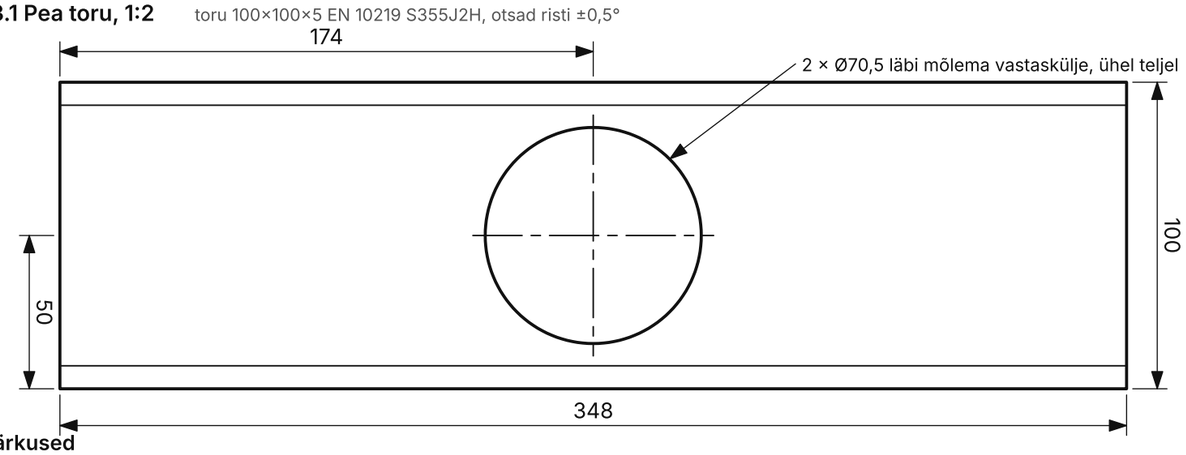


D3.3 otsaplaat, leht 10, 1:2



D11.2 ketikõrv, leht 10, 1:4

D3.1 Pea toru, 1:2 toru 100×100×5 EN 10219 S355J2H, otsad risti ±0,5°



Märkused

1. Keevitusjärjekord: tihvtid D5.1 otsaplaatidesse (a4 ümber mõlemalt poolt; kroom lihvi enne keevise alt maha), puks D3.2 torusse (a4 ümber mõlemal küljel), siis otsaplaadid toru otstesse (a5 ümber).
2. Joonda enne keevitamist: tihvtide D5.1 telg ja puksi telg samas tasapinnas ±1 mm ja risti ±0,5°, tihvtid ühel teljel ±0,5 mm. Kontrolli pikitihvtiga D2 puksis ja joonlauaga tihvtidel. Keevita vaheldumisi lühikeste lõikudena.
3. Puks on ostetud hoonitud toru. Kui pea pärast keevitamist pikitihvtil käega ei pöörle, lihvi ava smirgelriidega.
4. Nipli ava: puuri Ø9 ja keerma M10×1 pärast keevitamist, 8 mm puksi tagaotsast, pealt. Määri iga 8 töötunni järel.
5. Augud alla Ø25 puuri, suuremad lõika plasmaga ringjuhikuga ja lihvi puhtaks.
6. Kokkupanek: pea pikitihvtile D2 (vt D-1), hoova D4 esipuksid tihvtidele D5.1, siis seib D5.3 ja splint D5.4.
7. Ketisild D11: kõrvad D11.2 tala D11.1 otstesse (a5 ümber), tallad D11.3 kõrvade alla (a4 mõlemalt poolt). Pane pea pikitihvtile ja kere ning pea loodi, aseta sild torni kaanele keskele (D-1) ja kontrolli, et puhvri ja pea vahe on mõlemal pool 26 mm. Keevita tala kaane külge (a4 piki mõlemat külge). Vahe 26 mm annab külgkalde piiriku ±8°. Puhvrid D11.4 liimi tallade alla. Ketikõrva ava on siis 290 mm pikitihvti teljest kõrgemal ja 75 mm pea teljest eespool.
8. Ketiharud D7 (2 eraldi ketti G80 Ø8) kõrvadest D11.2 ketikõrvani E11, kumbki 635 mm seekli poltide vahel, sama pikad ±1 lüli.
9. Pea mass ~8,2 kg, ketisild ~9,1 kg.

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
D3.1	Pea toru	toru 100×100×5, L 348, 2 × Ø70,5	1	4,8
D3.2	Puks	hoonitud silindritoru 70×60 H8, L 140	1	1,1
D3.3	Otsaplaat	leht 10, 100 × 100, ava Ø25,5	2	1,5
D3.4	Määrdenippel	DIN 71412 B M10×1 (45°)	1	–
D5.1	Pea tihvt	kolvivarras 20MnV6 Ø25 f7 × 100, ava Ø5	2	0,8
D5.3	Seib	ISO 7089 25 (25 × 44 × 4)	2	–
D5.4	Splint	ISO 1234, 4 × 40	2	–
D11.1	Ketisilla tala	toru 60×60×5, L 290, otsad risti	1	2,5
D11.2	Ketikõrv	leht 10, 200 × 265, R35, ava Ø18	2	5,9
D11.3	Puhvri tald	leht 10, 60 × 80	2	0,8
D11.4	Külgkalde puhver	kumm või PU 6 mm, 60 × 80, liimitud	2	–

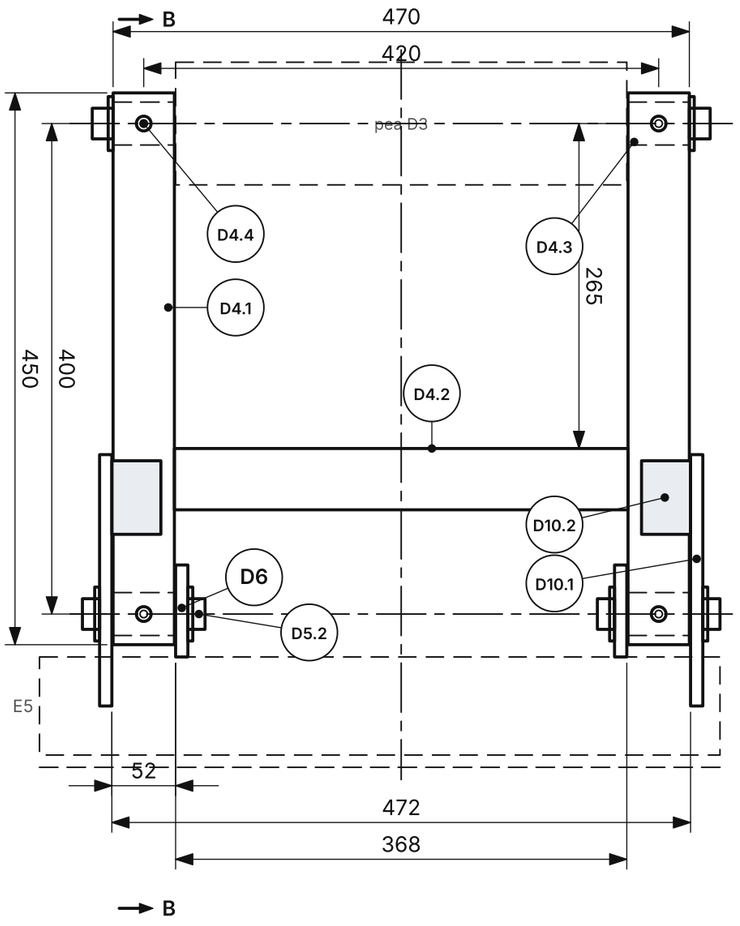
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

D-2 Pea D3 ja ketisild D11

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:4, 1:2	Leht 2/3
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

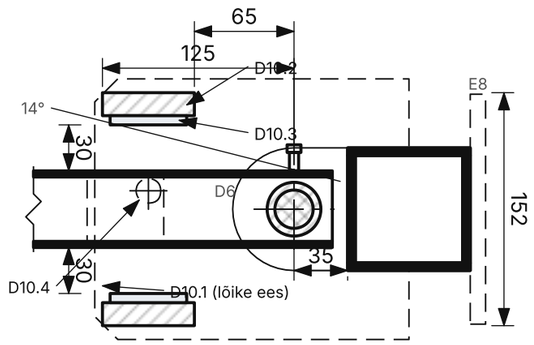
Hoob koos kõrvadega, pealtvaade, 1:5

sõidusuund üles, keskjoon x 935; kriipsjoonega pea D3 ja ristitala E5



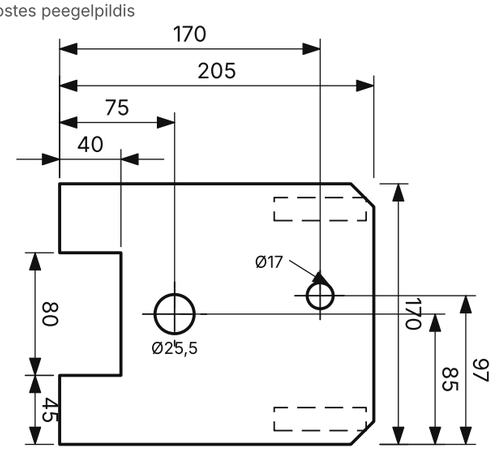
Lõige B–B, 1:4

läbi vasaku külgtoru, sõidusuund vasakule



D10.1 Piirikukõrv, leht 10, 1:4

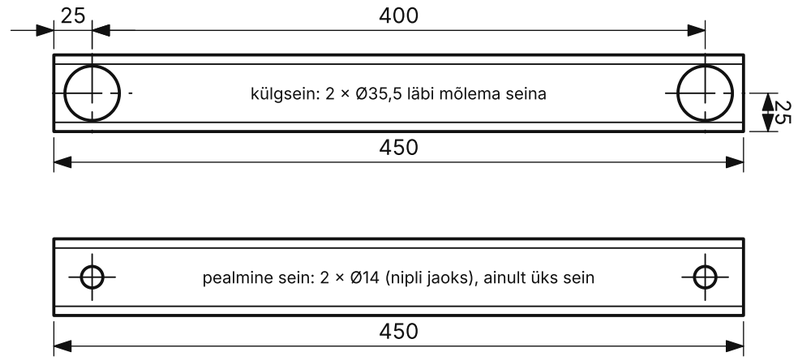
2 tk, koostes peegelpildis



Faasid 15×15. Tabid D10.2 (kriipsjoon) 5 mm esiservast ja 9 mm üla- ja alaservast, sisepinnal.

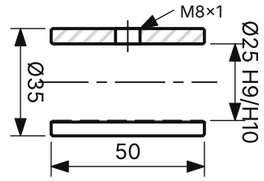
D4.1 Külgtoru, 1:4

toru 50×50×4 EN 10219 S355J2H, 2 tk, otsad risti



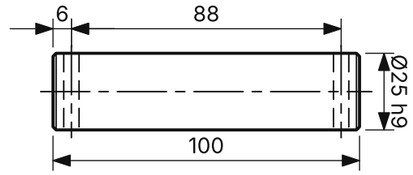
D4.3 Puks, 1:2

ostetav silindritoru 35 × 25, ava H9/H10, saetud, 4 tk



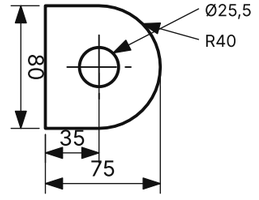
D5.2 Tagumine tihvt, 1:2

ostetav latt C45 Ø25 h9, saetud, 2 tk. Faas 1×45°, 2 × Ø5.



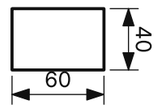
D6 Sisemine kõrv, leht 10, 1:4

2 tk



D10.2 Tabi, leht 15, 1:4

4 tk



Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
D4.1	Külgtoru	toru 50×50×4, L 450, 2 × Ø35,5, 2 × Ø14	2	4,8
D4.2	Ristitoru	toru 50×50×4, L 370	1	2,1
D4.3	Puks	silindritoru 35×25 H9/H10, L 50, M8×1	4	0,7
D4.4	Määrdenippel	DIN 71412 A M8×1	4	–
D5.2	Tagumine tihvt	latt C45 Ø25 h9 × 100, 2 × Ø5	2	0,8
D5.3	Seib	ISO 7089 25 (25 × 44 × 4)	4	–
D5.4	Splint	ISO 1234, 4 × 40	4	–
D6	Sisemine kõrv	leht 10, 75 × 80, R40, Ø25,5	2	0,8
D10.1	Piirikukõrv	leht 10, 205 × 170, Ø25,5 ja Ø17	2	4,8
D10.2	Tabi	leht 15, 60 × 40	4	1,1
D10.3	Puhver	kumm või PU 6 mm, 50 × 40, liimitud	4	–
D10.4	Transpordipolt	kuullukuga tihvt Ø16, tööpikkus 55, trossiga	2	–

Märkused

1. Hoob: puksid D4.3 külgtorudesse (a4 ümber mõlemal küljel, puksi otsad toruga tasa), siis ristitoru D4.2 (a4 ümber). Puksid ühel teljel ±0,5 mm: joonda Ø25 lattrauaga, heftu, võta latt välja ja keevita lühikeste õmblustega vaheldumisi. Diagonaalid võrdsed ±2 mm. Kui tihvt pärast keevitamist kinni jääb, lihvi ava smirgelriidega.
2. Nipli ava: puuri läbi toru Ø14 augu Ø6,8 ja keerma M8×1 puksi keskele pärast keevitamist.
3. Kõrvad: pane hoob tihvtidega D5.2 paika ja kõrvade ning puksi vahele 1 mm vahelehed, heftu D10.1 ja D6 ristitalale E5, võta hoob ära ja keevita: D6 a5 mõlemalt poolt, D10.1 a5 ümber E5 esikülje, pealse ja alumise külje.
4. Tabid D10.2 D10.1 sisekülgedele (a5 ülevalt ja alt), vahe hoova toruni 30 + 6 mm. Puhvrid D10.3 liimi tabide alla ja peale.
5. Kokkupanek: tihvtid D5.2 läbi kõrvade ja hoova puksi, mõlemas otsas seib D5.3 ja splint D5.4. Määri kõik 4 nippli.
6. Augud alla Ø25 puuri; Ø25,5 ja suuremad lõika plasmaga ringjuhikuga ja viimistle, kuni tihvt läheb käega läbi. Transpordipoldi ava Ø17 puuri koostes: lase hoob alumisele puhvrile ja märgi ava nii, et tihvt jääb toru kohale 2–3 mm vahega.
7. Transpordiks pista poldid D10.4 kõrvadesse D10.1, kui kere on üles tõstetud ja hoob alumisel puhvril. Enne niitmist võta välja.
8. Hoova ja kõrvade mass ~15,2 kg.

Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

D-3 Hoob D4, kõrvad D6 ja piirikud D10

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:5, 1:4, 1:2	Leht 3/3
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud