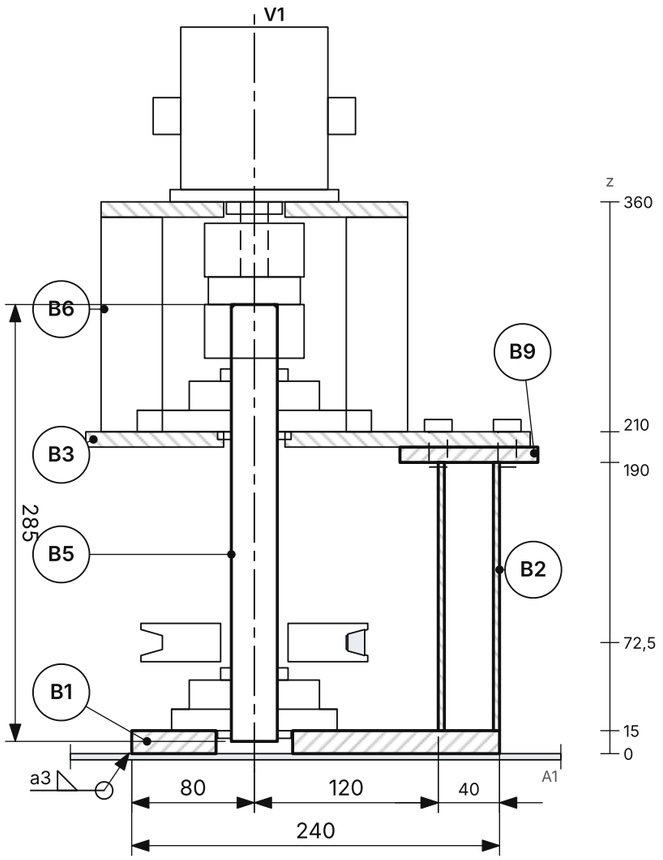
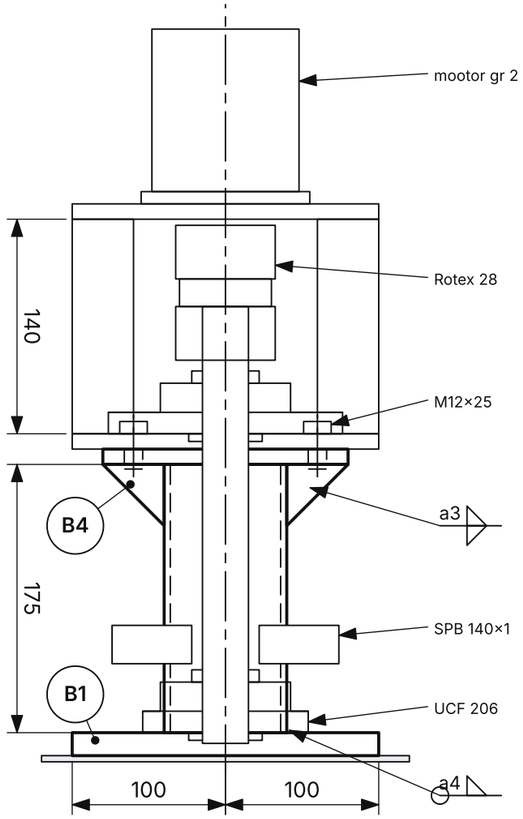
Lõige A–A veovõlli teljel (x 1160), 1:4

vaade vasakult, sõidusuund vasakule; ostetud osad ja B3/B6 peenjoonega



Vaade B (eest), 1:4

B3, B6 ja ostetud osad peenjoonega

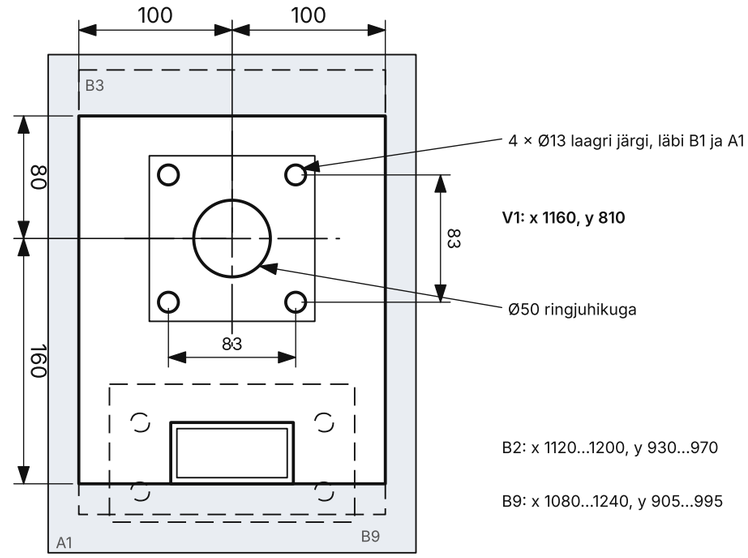


Osade loetelu

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
B1	Veovõlli alusplaat	leht 15, 200 × 240, Ø50	1	5,4
B2	Tagapost	toru 80×40×4, L 175	1	1,2
B4	Tugikolmnurk	leht 10, 40 × 40	2	0,06
B9	Posti äärik	leht 10, 160 × 90, 4 × M12	1	1,1
B3	Ülemine laagriplaat	leht B-2	1	–
B5	Veovõll	C45 lihvitud Ø30 h7, L 285 (leht B-2)	1	–
B6	Mootori kronstein	keevitatud B3 külge (leht B-2)	1	–
	Ääriklaager	UCF 206 (võll Ø30)	2	–
	Rihmaratas	SPB 140 × 1, Taper-Lock 1610, puks 1610-30	1	–
	Lõugsidur	Rotex 28 (või L-100), 2 rummu + tähtrõngas 92 ShA	1	–
	Hüdromootor	gr 2, 16 cm³, Euro 4-ava äärik, koonusvõll 1:8	1	–
	Poldid 8.8	M12×50 alumine laager, M12×40 ülemine, M12×25 B3	4+4+4	–

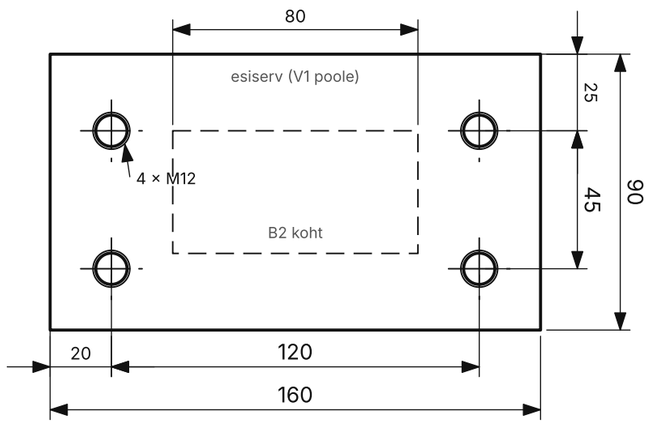
Alus B1 ülaplaadil, pealtvaade, 1:4

koordinaadid kere järgi (leht A-1); B3 ja B9 kriipsjoonega



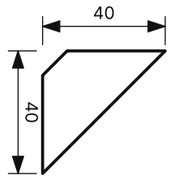
B9 Posti äärik, 1:2

leht 10 mm, 1 tk; augud puuri kokkupanekul läbi B3



B4 Tugikolmnurk, 1:2

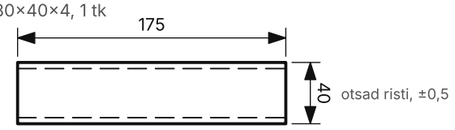
leht 10 mm, 2 tk



täisnurk maha 8 × 45°
(posti ja B9 keevisõmbluse jaoks)

B2 Tagapost, 1:4

toru 80×40×4, 1 tk



otsad risti, ±0,5

Märkused

1. B1: lõika 200 × 240 juhtlatiga, keskava Ø50 ringjuhikuga. Märgi V1 keskpunkt 100 vasakust ja 80 esiservast.
2. B2 B1 peale tagaserva, küljed x 1120…1200, telg risti B1-ga mõlemas suunas (nurgik); a4 ümber. B9 posti otsa: 25 ette ja taha, 40 külgedele; a4 ümber. B4 külgedele, a3 mõlemalt poolt.
3. Alus ülaplaadile x 1060…1260, y 730…970 (leht A-1); a3 ümber, 40 mm lõikudena vaheldumisi.
4. Alumine laager B1 peale, lukustuskruvid üles. Puuri 4 × Ø13 laagri aukude järgi läbi B1 ja A1 korraga. Poldid M12 × 50, mutrid kere all; kontrolli, et need ei puutu põlle ega kanaleid (leht A-2).
5. Võll B5 (leht B-2): alumine ots B1 keskavas, 8 ülaplaadist kõrgemal. Rihmaratta soone kese z 72,5 nagu spindlitel; kontrolli joonlauaga enne Taper-Lock puksi pingutamist.
6. B9 augud puuri alles kokkupanekul läbi B3 (leht B-2), kui võll pöörleb vabalt.
7. Lehe B-1 keevitatud osade mass ~7,9 kg.

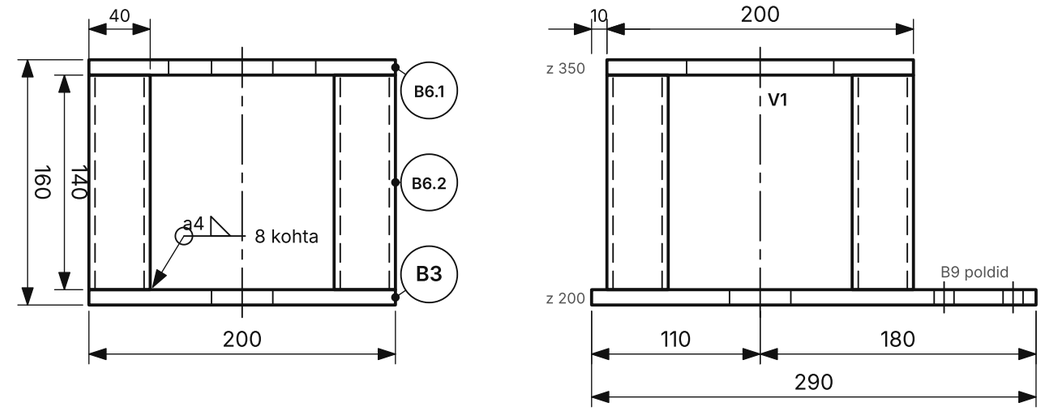
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

B-1 Veopost: alus B1, post B2, äärik B9

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:5, 1:4, 1:2	Leht 1/4
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevituskoost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

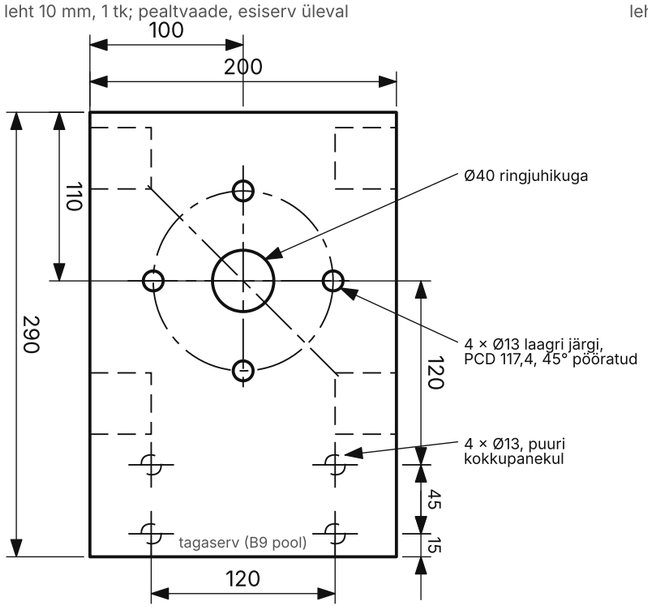
B3 + B6 Mootori kronstein, keevitatud, 1:4

vasakul vaade eest, paremal vaade vasakult; z ülaplaadist kere järgi



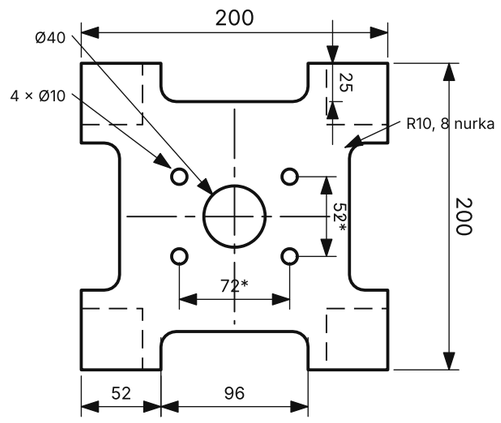
B3 Ülemine laagriplaat, 1:4

leht 10 mm, 1 tk; pealtvaade, esiserv üleval



B6.1 Mootori plaat, 1:4

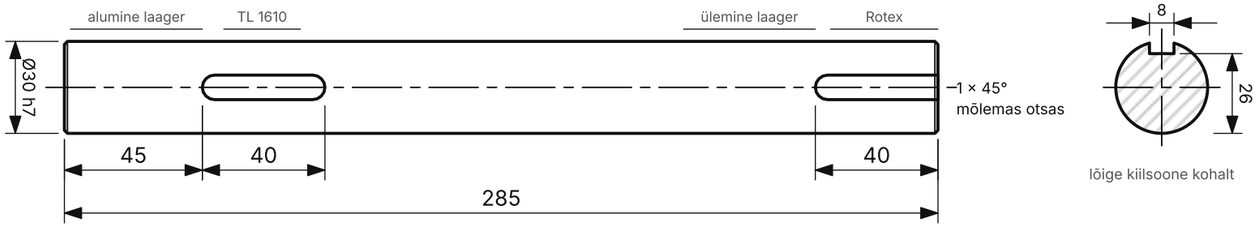
leht 10 mm, 1 tk; igas servas kergendussälk jalgade vahel



* mootori ääriku järgi (Euro gr 2, tavaliselt 72 × 52), kontrolli.
Sälgud 96 × 25 on kõigil neljal serval ühesugused, servade keskel.
Kui mootori äärik on laiem kui 150, jäta selle serva sälgud ära.

B5 Veovõll, 1:2

C45, lihvitud latt Ø30 h7 (mitte h9); kiilsooned DIN 6885 8 P9, lasta freesida



lõige kiilsoone kohalt

Osade loetelu

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
B3	Ülemine laagriplaat	leht 10, 200 × 290, Ø40	1	4,5
B6.1	Mootori plaat	leht 10, 200 × 200, Ø40, 4 sälku 96 × 25	1	2,3
B6.2	Jalg	toru 40×40×4, L 140	4	0,6
B5	Veovõll	C45 lihvitud Ø30 h7, L 285, 2 kiilsoont	1	1,6
	Kiil	DIN 6885 A 8 × 7 × 32	2	–
	Ülemise laagri poldid	M12 × 40 8.8, seib, mutter	4	–
	B3 poldid B9 külge	M12 × 25 8.8, seib (keere B9-s)	4	–
	Mootori poldid	M8 × 30 8.8, seib, mutter	4	–

Valmistamine

1. B3 ja B6.1 laserlõikes (plasmaga: Ø40 ringjuhikuga). B6.1 sälgud: −0,7 kg ja ligipääs sidurile. Märgi V1 ja jalad.
2. Pane ülemine laager B3 peale, ääriku nurgad x- ja y-telje suunas (45° pööratud), ja puuri 4 × Ø13 laagri aukude järgi. Nii jäävad poldid jalgade vahele ja nendeni ulatub mutrivõtmega külje pealt.
3. Keevita jalad B6.2 B6.1 alla, siis B3 peale. Heftimisel pista Ø38…39 varras läbi mõlema Ø40 ava, et avad jääksid ühele teljele; B6.1 B3-ga rööbiti ±0,5. a4 ümber, 8 kohta.
4. Mootori augud Ø10 puuri mootori ääriku järgi. Ø40 ava ja Ø10 augud annavad ~1 mm reguleerimisruumi.

Kokkupanek

5. Alumine laager ja võll (leht B-1). Kiil ja rihmaratas, soone kese z 72,5. Ülemine laager B3 peale lõdvalt, lukustuskruvid üles. Lase kronstein võllile ja B9 peale, joonda nii, et võll pöörleb vabalt.
6. Puuri B3 nelja märgitud koha kaudu Ø10,2 läbi B3 ja B9, lõika B9-sse keere M12, ava B3 augud Ø13. Pinguta M12 × 25, siis ülemise laagri poldid ja lukustuskruvid. Võll peab käest vabalt pöörlema.
7. Siduri rumm võllile (kiil), tähtrõngas, mootori rumm mootori koonusvõllile. Rummude vahe tootja järgi (Rotex 28: 20). Mootor B6.1 peale, joonda rummud joonlauaga 4 küljelt (≤ 0,2), siis pinguta M8.
8. Rihma vahetamisel tõstetakse kronstein koos mootoriga ~100 mm üles (dokumendi tekst, rihma vahetus).
9. Keevitatud kronsteini B3 + B6 mass ~9,3 kg, võll ~1,6 kg.

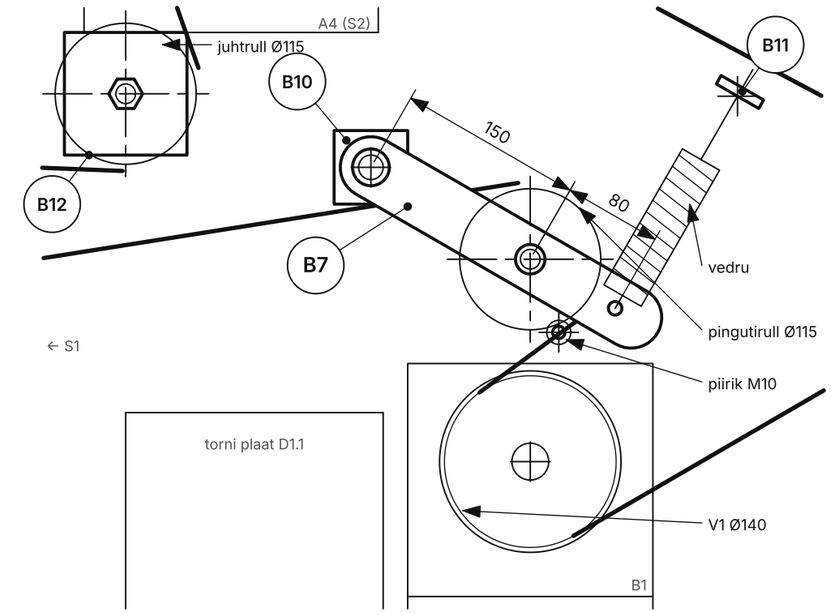
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

B-2 Mootori kronstein B3 + B6, veovõll B5

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:4, 1:2	Leht 2/4
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

Pinguti ja juhtrull, pealtvaade, 1:5

pinguti tööasendis; rihm, rattad ja rullid peenjoonega; koordinaadid kere järgi



Koordinaadid

Punkt	x	y	Mis
P1	1030	570	pinguti tihvt B10
rull	1160	645	pingutirull tööasendis
B11	1329	512	vedru kõrv, auk vedru suunas
piirik	1183	705	mutter M10 ülaplaadil
B12	830	510	juhtrull, plaat 780…880 × 460…560
V1	1160	810	veovõll (leht B-1)

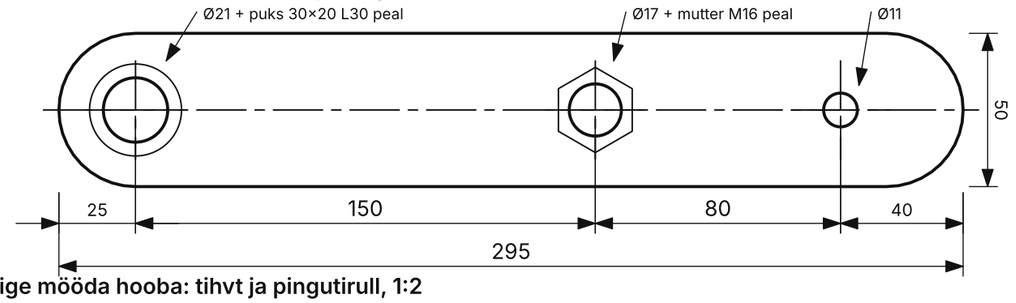
Hoova telg on x-teljega 30° all.
Vedru on hoovaga risti (−60°).
B11 suurem tahk on hoovaga rööbiti.

Osade loetelu

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
B7	Pinguti hoob	lattraud 50×8, L 295 R25; puks silindritoru 30×20 L30	1	0,9
B10	Pinguti tihvt	leht 8, 60 × 60 + latt C45 Ø20 h9 L60, Ø5	1	0,4
B11	Vedru kõrv	lattraud 40×8, L 50, Ø11	1	0,13
B12	Juhtrulli alus	leht 8, 100 × 100 + mutter DIN 6334 M16×48	1	0,8
	Lame rull	Ø115…127, laius ≥ 25, laager, ava 16	2	–
	Puks	toru Ø25×4, L 26 (pinguti); seib DIN 988 16×22×1 (B12)	1+1	–
	Tõmbevedru	traat ~4,5, Ø35, 5–7 N/mm, L ~150	1	–
	Silmuspolt	M10, 2 mutrit + seibid	1	–
	Poldid 8.8	M16×80, M16×70, M10×30	1+1+1	–
	Seib, splint	ISO 7089 20; ISO 1234 5 × 32 (B10)	1+1	–
	Mutrid	M16 hoovale, M10 piirikule (keevitatud)	1+1	–

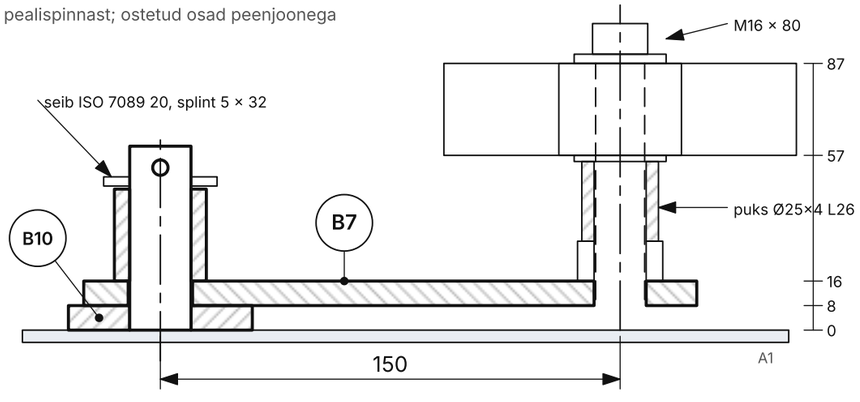
B7 Pinguti hoob, 1:2

lattraud 50 × 8 (või leht 8), 1 tk; otsad R25 plasmaga



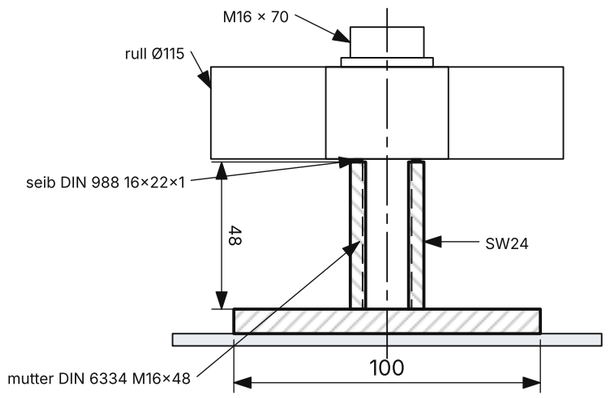
Lõige mööda hooba: tihvt ja pingutirull, 1:2

z ülaplaadi pealispinnast; ostetud osad peenjoonega



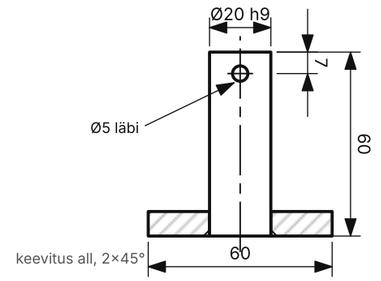
B12 Juhtrulli alus, lõige, 1:2

plaat 8 + pikk mutter DIN 6334 M16×48; rull ostetav



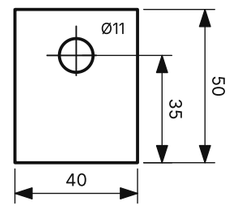
B10 Pinguti tihvt, 1:2

plaat 60×60×8 + latt C45 Ø20 h9, L60



B11 Vedru kõrv, 1:2

lattraud 40 × 8, L 50, 1 tk



Märkused

1. B7: lõika plasmaga juhtlatiga, otsad R25. Puuri Ø21, Ø17 ja Ø11. Keevita puks (silindritoru 30×20) Ø21 ava kohale peale (a4 ümber, joonda Ø20 lattrauaga). Keevita mutter M16 Ø17 ava kohale peale.
2. B10: Ø20 auk plaati, tihvt läbi, alumine ots plaadiga tasa; keevita alt 2×45° faasi, lihvi tasaseks. Ø5 ava puuri enne V-plokis. Plaat ülaplaadile (P1 keskel), a3 ümber. Hoov: seib + splint, lõtk üles ~1 mm.
3. B12 ja B11 keevita ülaplaadile a3 ümber. B11 auk vedru suunas; kui vedru on teine, nihuta B11 piki vedru joont, et silmuspoldil jääb ±20 reguleerimist. B12 mutter tsinkimata. Rulli alaserv z 57.
4. Piirik: mutter M10 ülaplaadile (1183; 705), M10 × 30 polt sisse; hoova servast 10. Rihma vahetuseks keera välja. Vedru: ~300 N tööasendis, silmuspoldiga.
5. Lehe B-3 keevitatud osade mass ~2,2 kg.

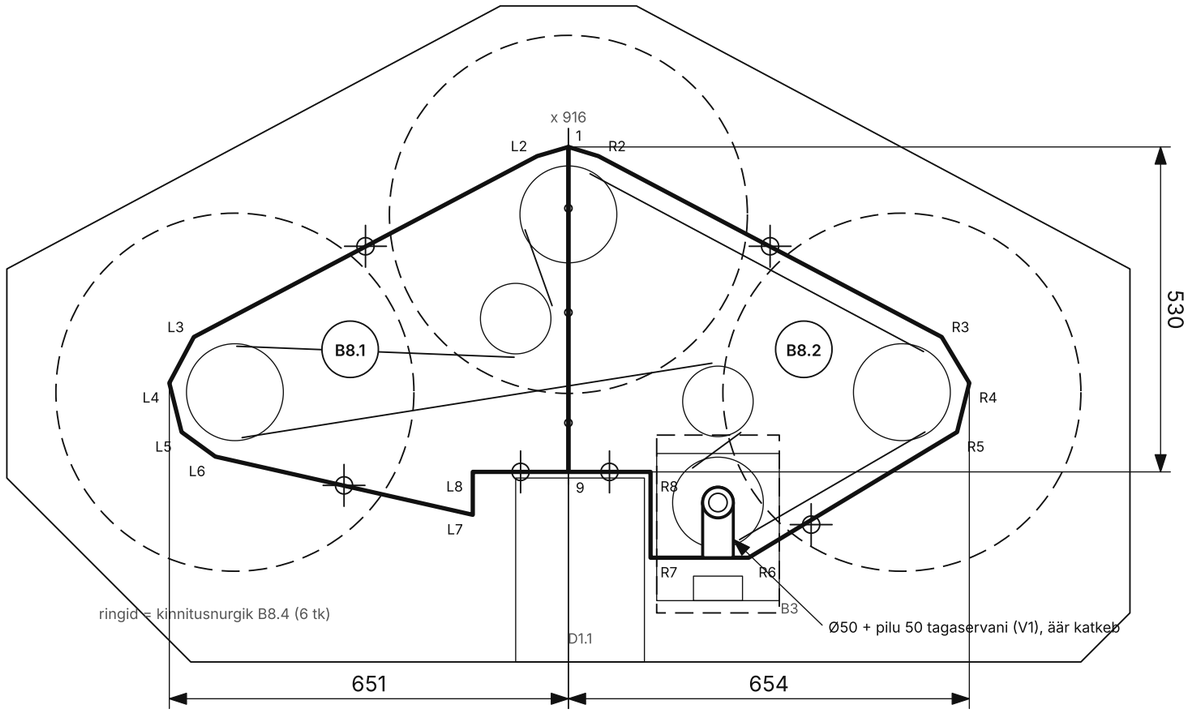
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

B-3 Pinguti B7, B10, B11 ja juhtrull B12

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:5, 1:2	Leht 3/4
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

Rihmakate B8 kere peal, pealtvaade, 1:10

kate jämeda joonega; rattad, rihm, torni plaat ja veopost peenjoonega; tipud vt tabelist



Tippude koordinaadid (kere järgi)

Tipp	x	y	Tipp	x	y
L1	916	230	R1	916	230
L2	865	245	R2	965	245
L3	305	540	R3	1525	540
L4	265	615	R4	1570	615
L5	285	695	R5	1550	695
L6	340	735	R6	1210	900
L7	760	830	R7	1050	900
L8	760	760	R8	1050	760
L9	916	760	R9	916	760

Ääre tükid (kõrgus 155)

Pool	Lõigud tipust tippu, mm	Kokku
B8.1	L1→L9: 53, 633, 85, 82	
	68, 431, 70, 156	1578
B8.2	R1→R9: 51, 633, 87, 82	
	397, 25 + 85, 140, 134	1634

Painuta ühest ribast tippude kohalt
või lõika tükkideks ja keevita nurgad.
Liide x 916 on ilma ääreta (25 äärik).
B8.2 R6–R7: pilu kohal äär katki (25 + 85).

Osade loetelu

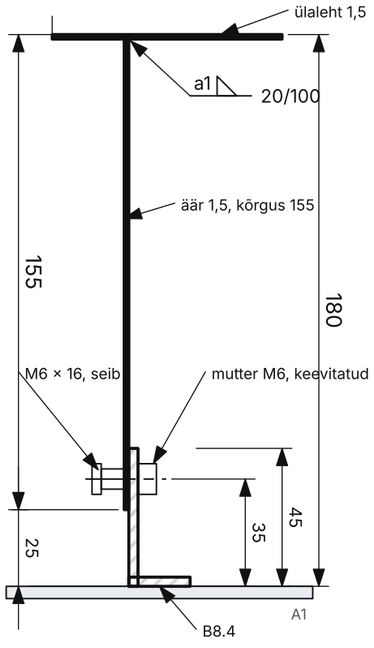
Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg/tk
B8.1	Kate, vasak pool	leht 1,5, ~0,24 m² + äär 155 × 1578	1	5,9
B8.2	Kate, parem pool	leht 1,5, ~0,27 m² + äär 155 × 1634	1	6,3
B8.4	Kinnitusnurgik	nurkraud 20×20×3, L 45, Ø6,6 + mutter M6	6	0,04
	Poldid	M6 × 16 8.8 + seib (6 nurgikutele, 3 liitele + mutrid)	9	–

Märkused

1. Ülaleht: märgi tipud tabeli järgi, lõika plasmaga juhtlatiga. Liite servale (x 916) jäta 25 äärikuks ja painuta alla. Paremasse poolde Ø50 ava V1 kohale ja 50 lai pilu tagaservani.
2. Äär: riba 155 × pikkus tabelist, painuta tippude kohalt (või lõika tükkideks). Keevita ülalehe alla seestpoolt 20 mm lõikudena iga 100 mm järel, ülaleht äärega tasa. Äär ei puutu ülaplaati (25 vaba).
3. Nurgikud B8.4: pane kate paika, märgi nurgikute kohad äärest seest, keevita nurgik ülaplaadile a3, mutter M6 nurgiku sisse. Puuri äärde Ø6,6 läbi nurgiku augu.
4. Rihm ja rattad jäävad äärest vähemalt 15 mm kaugusele, V1 juures 13 mm.
5. Vasaku poole saab ära võtta üles tõstes. Parema poole jaoks tõsta enne mootori kronstein ~100 mm üles (leht B-2, märkus 8), siis kate ~70 mm üles ja ~110 mm ette, kuni võll tuleb pilust välja.
6. Mass: B8.1 ~5,9 kg, B8.2 ~6,3 kg (terasest).

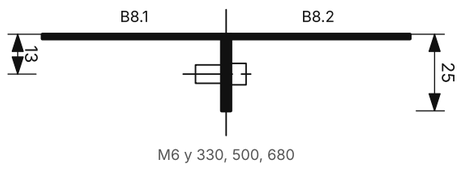
Lõige servast ja kinnitusnurgik B8.4, 1:2

z ülaplaadi pealispinnast



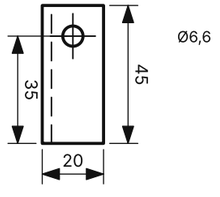
Poolte liide x 916, 1:2

mõlemal poolel 25 äärik alla, 3 × M6



B8.4 Kinnitusnurgik, 1:2

nurkraud 20×20×3, L 45, 6 tk



Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

B-4 Rihmakate B8

Materjal: S235 1,5 mm (või Al 2 mm, needitud)	Mõõtkava 1:10, 1:2	Leht 4/4
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevituskoost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud