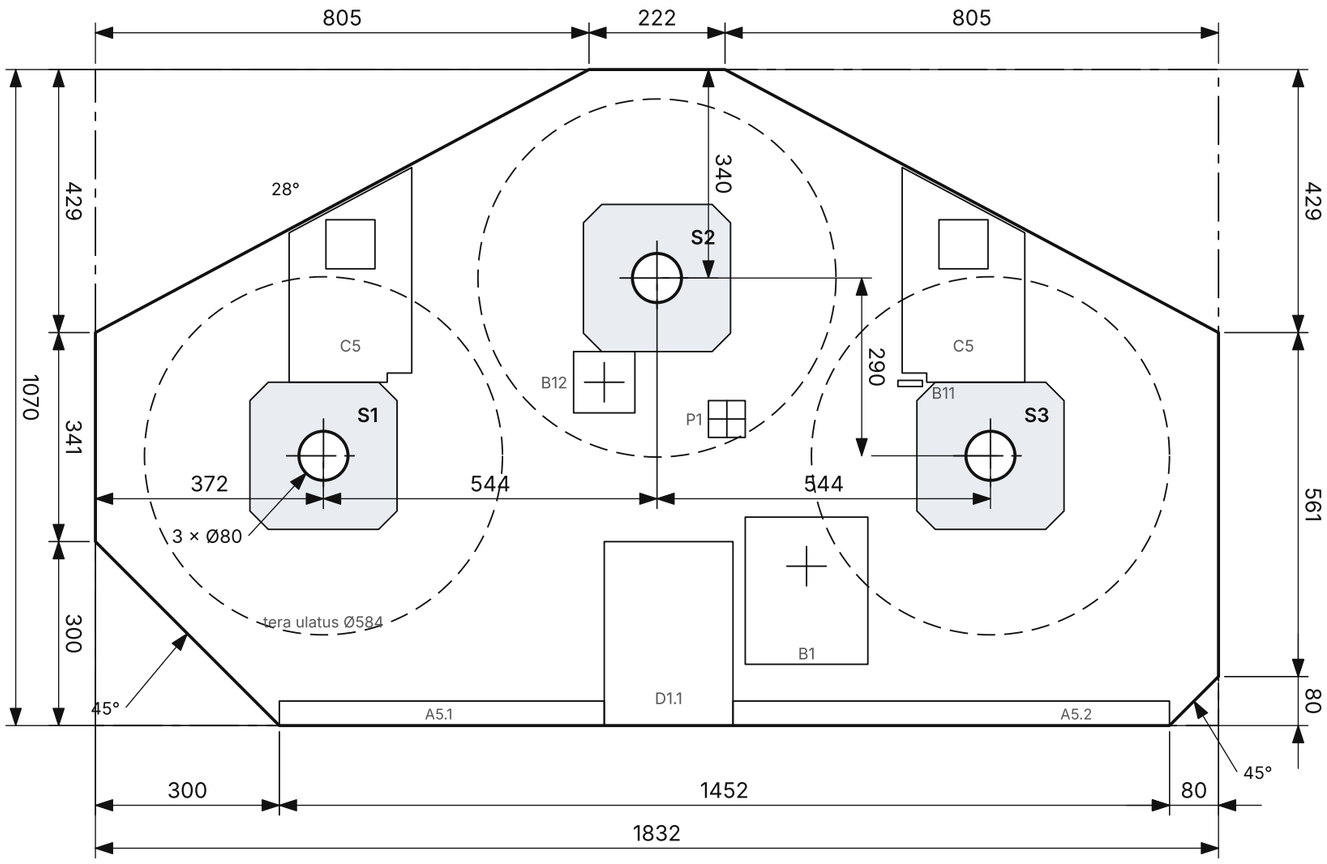
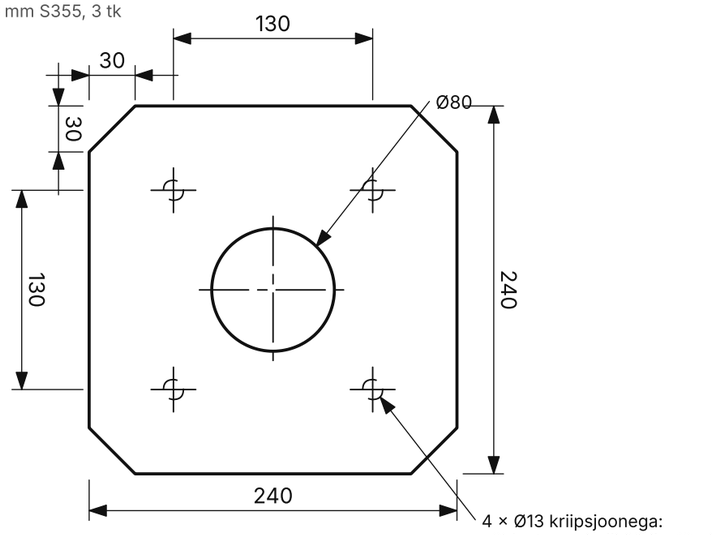
A1 Ülaplaat, pealtvaade, 1:10

leht 4 mm S355, sõidusuund üles. x vasakust servast, y esiservast. Peenjoonega pealekeevitatavate osade kohad.

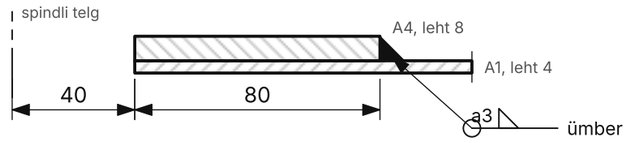


A4 Spindli tugiplaat, 1:4

leht 8 mm S355, 3 tk



Lõige spindli kohal, 1:2



Märkimispunktid ülaplaadil (keskpunktid)

Märk	x	y	Mis seal on	Ava A1-s
S1	372	630	spindel, tera 1, A4	Ø80 + poldid spindli järgi
S2	916	340	spindel, tera 2, A4	Ø80 + poldid spindli järgi
S3	1460	630	spindel, tera 3, A4	Ø80 + poldid spindli järgi
V1	1160	810	veovõlli alus B1 200×240	läbi B1 (leht B)
P1	1030	570	pinguti tihvt B10	läbi B10 (leht B)
B12	830	510	juhtrulli plaat 100×100	läbi plaadi (leht B)
B11	1329	512	vedru kõrv, keevitatud	–
D1.1	830…1040	770…1070	torni alusplaat (leht D-1)	– (pistikkeevised D1.1-s)
C5	316…516, 1316…1516	160…510	esiratta alusplaat (leht C-1)	–
A5	300…830, 1040…1752	1030…1070	tagaserva nurkraud (leht A-2)	–

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
A1	Ülaplaat	leht 4, 1832 × 1070, faasid, 3 × Ø80	1	48,7
A4	Spindli tugiplaat	leht 8, 240 × 240, faas 30, Ø80	3	3,2

Märkused

1. Lõika esmalt ristkülik 1832 × 1070 ja kontrolli diagonaale (2121,6 ±2). Märgi kõik punktid selle vasakust servast (x) ja esiservast (y), alles siis lõika faasid plasmaga juhtrööpa järgi: (0; 429)–(805; 0), (1027; 0)–(1832; 429), (1832; 990)–(1752; 1070), (300; 1070)–(0; 770).
2. Spindli avad Ø80 lõika plasmaga ringjuhikuga ja lihvi, kuni ostetud spindli kael läheb vabalt sisse (lõtk 1–2 mm).
3. A4: pane spindel läbi A4 ja A1, joonda A4 servad x- ja y-teljega, heftita. Puuri poldiavad spindli ääriku järgi läbi A4 ja A1 korraga. Võta spindel ära ja keevita A4 ümber a3, 40 mm lõikudena vaheldumisi vastaskülgedel, et õhuke ülaplaat ei kaarduks.
4. B1, B10 ja B12 augud puuri kokkupanekul läbi B-osa, kui leht B ei näita teisiti. Augud alla Ø25 puuri.
5. Ülaplaadi alla tulevad põll, kanalid ja kulumisriba (leht A-2). Keevita alt pool enne, kui pealmised osad (A5, C5, D1.1, B11) paika panna.
6. Mass: A1 ~48,7 kg, koos kolme A4-ga ~58,3 kg.

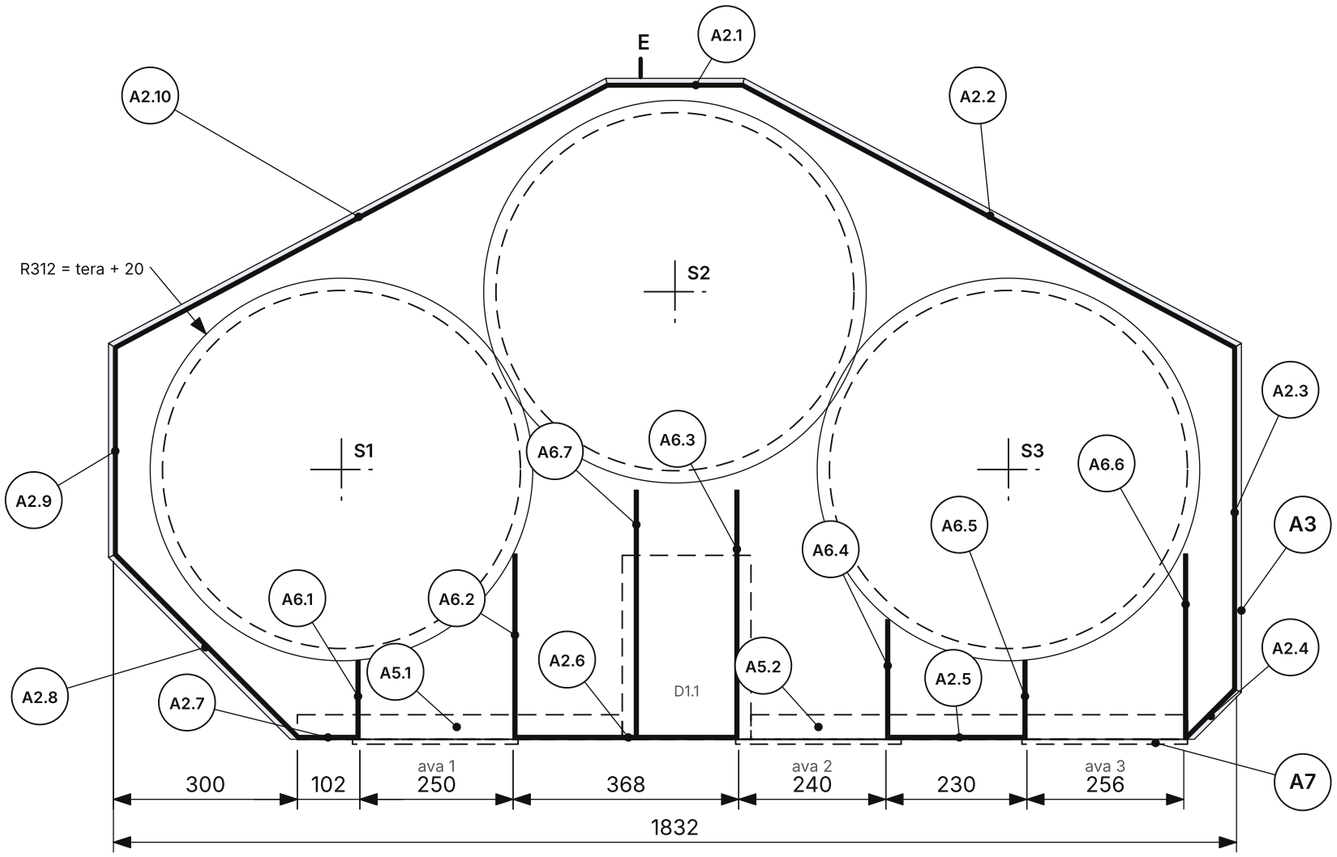
Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

A-1 Ülaplaat A1 ja spindli tugiplaadid A4

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:10, 1:4	Leht 1/2
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud

Põll ja kanalid ülaplaadi all, vaade ülalt läbi plaadi, 1:10

sõidusuund üles; ülaplaat peenjoonega, A5 ja klapid A7 kriipsjoonega (plaadi peal ja taga). Seinad 120 kõrged, ülaplaadi all.



Seinad ja põsed: lattraud 120 × 6, pikkused mm

Pos	Väljast	Seest	Otsad (kaldlõige)	Asukoht (põsed A6)
A2.1	222	219	14° / 14°	–
A2.2	912,2	907,1	14° / 31°	–
A2.3	561	554,9	31° / 22,5°	–
A2.4	113,1	104,7	22,5° / 45°	–
A2.5	230	230	risti / risti	–
A2.6	368	368	risti / risti	–
A2.7	102	99,5	risti / 22,5°	–
A2.8	424,3	419,3	22,5° / 22,5°	–
A2.9	341	334,9	22,5° / 31°	–
A2.10	912,2	907,1	31° / 14°	–
A6.1	122	122	risti / risti	x 396…402, y 942…1064
A6.2	296	296	risti / risti	x 652…658, y 768…1064
A6.3	400	400	risti / risti	x 1014…1020, y 664…1064
A6.4	189	189	risti / risti	x 1260…1266, y 875…1064
A6.5	122	122	risti / risti	x 1484…1490, y 942…1064
A6.6	302	302	risti / risti	x 1746…1752, y 768…1070
A6.7	400	400	risti / risti	x 850…856, y 664…1064

Otsanurk on kaldlõige 6 mm paksuses: lõika pikkus väliskülje järgi ja lihvi sisekülg lühemaks (vt "Seest").

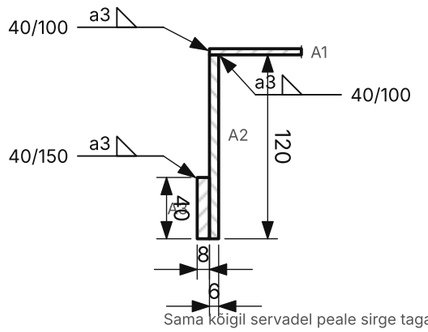
Põsed A6 nurgad: ots tera poole vähemalt 20 mm tera ringist (R312). A6.7 on torni D1 tugiribi, mitte kanal.

A3, lattraud 40 × 8, väljast / seest:
A2.1 juures 226 / 222
A2.2 juures 919 / 912,2
A2.3 juures 569,1 / 561
A2.4 juures 108,5 / 113,1
A2.8 juures 419,6 / 424,3
A2.9 juures 349,1 / 341
A2.10 juures 919 / 912,2

Märkused

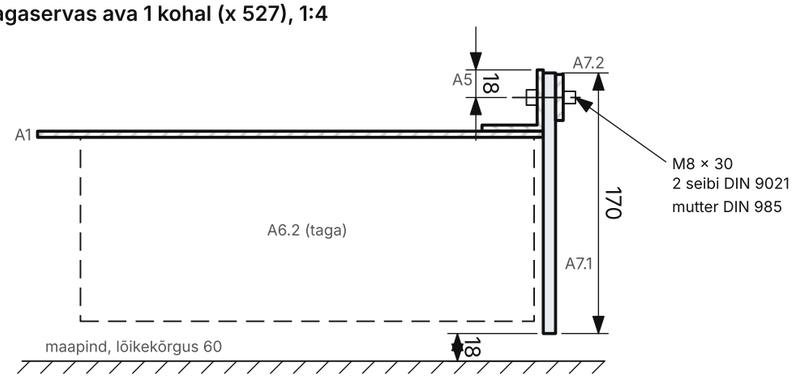
1. Pööra A1 tagurpidi tasasele alusele ja märgi seinte siseserv 6 mm servast. Heftita seinad A2 iga 100 mm järel, alusta esiservast ja faasidest. Avad 1–3 tagaseinas jäävad vabaks. Põsed A6 joonda ristnurgaga tagaseina külge, otsad tera poole (vt R312).
2. Keevita A2 ülaplaadi külge väljast ja seest a3 40/100 nihutatult, nurgad ja põsed täis. Vaheldu vastaskülgede vahel, et A1 ei kaarduks.
3. A3 välisküljele, alumine serv seinaga tasa: ülaserv a3 40/150, otsad a3. Alumist serva ära keevita, see kulub.
4. Pööra kere. A5.1 ja A5.2 tagaserva peale, püstriiul tagaservaga tasa, otsad D1.1 vastu: a3 40/150 mõlemast servast, otsad a4.
5. A5 augud Ø9 puuri pärast keevitamist. Põlle seintesse auke ei tule.
6. Lehe A-2 osade mass ~46,8 kg (kumm ja poldid lisaks).

Lõige E–E esiservas (x 860), 1:4



Sama kõigil servadel peale sirge tagaserva.

Lõige F–F tagaservas ava 1 kohal (x 527), 1:4



A5 tagaserva nurkraud 40 × 40 × 4, 1:10, vaade tagant



A5.1 L 530

augud Ø9, 18 ülaservast, vasakust otsast: 140, 240, 340



A5.2 L 712

augud Ø9, 18 ülaservast, vasakust otsast: 25, 125, 225, 492, 592, 692

A7.1 klapp: konveierilint 8 mm, 270 × 170, 3 × Ø9 16 ülaservast: 50, 150, 250.
A7.2 survelatt: lattraud 30 × 5, L 270, 3 × Ø9 keskel: 50, 150, 250. Lühem ots alati paremale.

Pos	Nimetus	Materjal, mõõt	Tk	kg
A2.1–10	Põll	lattraud 120×6, kokku 4186, tabel	10	23,7
A3	Kulumisriba	lattraud 40×8, kokku 3520, 7 tükki	7	8,8
A5.1/2	Tagaserva nurkraud	L 40×40×4, L 530 + 712, 9 × Ø9	2	3,0
A6.1–7	Kanali põsk, torni ribi	lattraud 120×6, kokku 1831, tabel	7	10,3
A7.1	Klapp	konveierilint 8, 270 × 170, 3 × Ø9	3	–
A7.2	Survelatt	lattraud 30×5, L 270, 3 × Ø9	3	0,3
	Poldid	M8 × 30, 2 seibi DIN 9021, mutter DIN 985 (A7)	9	–

Õunaaia rootorniiduk Avant 630/640 jaoks

A-2 Põll A2, kanalid A6, kulumisriba A3, tagaserv A5, klapid A7

Materjal: S355J2, kui pole teisiti märgitud	Mõõtkava 1:10, 1:4, 1:5	Leht 2/2
Mõõdud mm. Üldtolerantsid: lõige ±1, keevitus-koost ISO 13920-B, treitud ISO 2768-m. Murra teravad servad 0,5–1 mm.	Kuupäev 2026-11-10	Vaated nimetatud